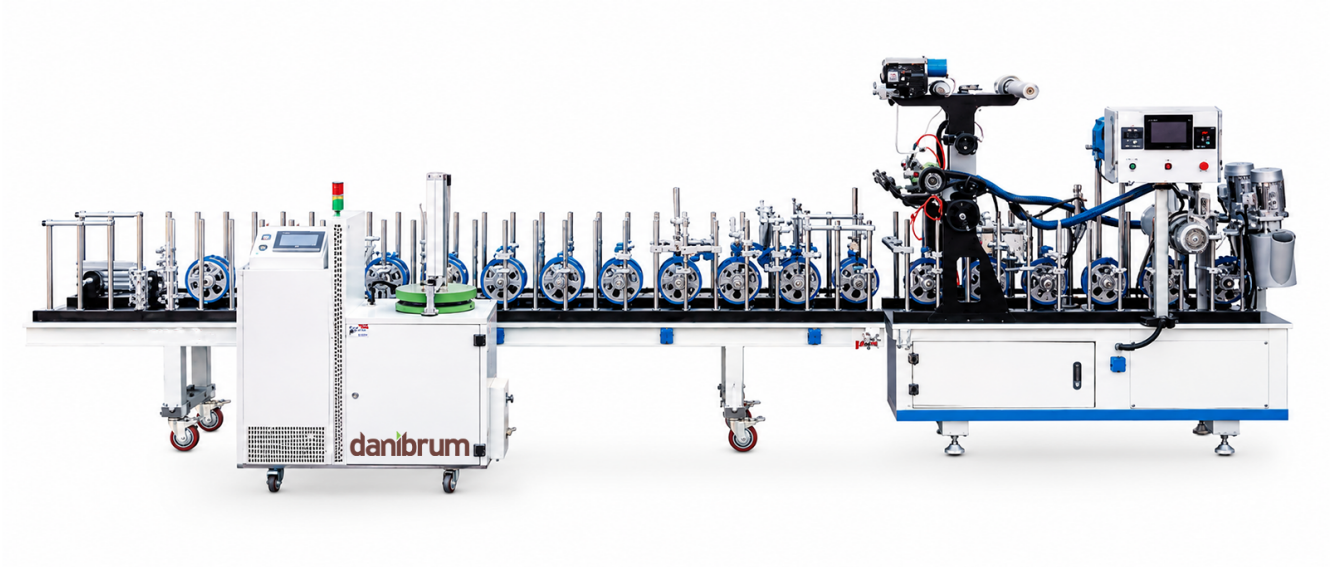


Mașini de înfoliat

Mașină de înfoliat și cașerat DANIBRUM BF450B-PUR+EVA

Mașină de înfoliat și cașerat profile, destinată aplicării de PVC, hârtie decorativă sau furnir pe profile din lemn masiv, MDF, aluminiu sau materiale compozite. Echipamentul este proiectat pentru producție continuă, oferind aplicare uniformă, stabilitate și precizie ridicată în procesul de acoperire.

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Mașină de înfoliat profile cu adeziv EVA și PUR

Mașina este proiectată pentru înfolierea continuă a profilelor cu materiale decorative precum PVC, PP, PET, furnir natural și hârtie. Utilajul poate lucra atât cu adeziv termofuzibil **EVA**, cât și cu adeziv poliuretanic reactiv **PUR**, oferind flexibilitate în funcție de materialul aplicat, cerințele de finisare și condițiile de exploatare ale produsului finit.

Sistemul de aplicare utilizează un cap de adezivare de înaltă precizie, tip fantă, care asigură distribuirea uniformă și controlată a adezivului pe întreaga lățime de lucru. Cantitatea aplicată poate fi reglată pentru obținerea unei pelicule constante, reducerea consumului și menținerea unei aderențe uniforme pe profile cu forme și secțiuni diferite.

Utilajul este potrivit pentru producția de profile decorative, elemente pentru mobilier, uși, ferestre și amenajări interioare. Viteza de lucru poate ajunge până la **30 m/min**, asigurând productivitate ridicată în regim industrial.

Adezivarea cu EVA

Adezivul EVA este potrivit pentru aplicații uzuale de înfoliere, unde sunt importante:

- încălzirea și pornirea rapidă a procesului;
- aderența inițială bună;
- productivitatea ridicată;
- exploatarea simplă;
- costurile de procesare optimizate.

Sistemul EVA este recomandat pentru aplicații interioare și pentru produse care nu sunt expuse constant la umiditate ridicată, temperaturi extreme sau agenți chimici.

Adezivarea cu PUR

Pentru aplicații care necesită o rezistență superioară, utilajul poate utiliza adeziv poliuretanic reactiv PUR.

Adezivul PUR nu conține apă sau solvenți și are un conținut de substanță solidă de 100%. Acesta oferă o aderență inițială ridicată și o fixare rapidă, iar după reacția completă formează o îmbinare cu rezistență crescută la:

- apă și umiditate;
- temperaturi ridicate sau scăzute;
- deformare lentă sub sarcină;
- solvenți și alți agenți chimici;
- variații de temperatură și condiții dificile de exploatare.

Temperatura de aplicare a adezivului PUR este de aproximativ **120°C**, mai redusă decât temperatura utilizată în mod obișnuit pentru adezivii termofuzibili convenționali, de aproximativ **150–180°C**. Astfel, solicitarea termică asupra foliei și profilului este redusă.

Avantajele configurației EVA + PUR

Posibilitatea de a lucra cu ambele tipuri de adeziv permite adaptarea utilajului la mai multe categorii de produse:

- EVA pentru aplicații standard, producție rapidă și costuri optimizate;
- PUR pentru produse premium sau aplicații care necesită rezistență ridicată la umiditate, temperatură și solicitări în exploatare.

Prin combinația dintre aplicarea precisă a adezivului, compatibilitatea cu mai multe materiale decorative și alegerea între EVA și PUR, mașina oferă o

soluție flexibilă pentru producția industrială de profile înfoliate.

Pentru configurare tehnică și ofertă personalizată, vă rugăm să ne transmiteți tipul de profile și volumul estimat de producție. **Role motorizate cauciucate**

- Asigură avansul constant al pieselor prelucrate, având aderență sporită datorită rolelor cauciucate.
- Avansul este reglabil și este cuprins între 0 - 30 m/ min
- Lățimea de lucru a rolelor poate fi reglată independent, până la 450 mm.

Adeziv PUR

- Lipirea se efectuează cu PUR,
- Aderență ridicată și rezistență superioară la apă.
- Temperatură de aplicare a adezivului PUR este de aproximativ 120°C.

Adeziv granule EVA

- Lipirea se efectuează cu adeziv de tip EVA.
- Dozajul adezivului se poate regla, în funcție de necesitate și de aplicație.
- Vas colectare adeziv spre reutilizare.

Lampă preîncălzire material

- Preîncălzirea materialului pregătește terenul pentru o lipire perfectă.
- Diferența de temperatură dintre material și adeziv se reduce considerabil, eliminând riscul de lipire imperfectă.

Șabloane cu schimbare rapidă (opțional)

- Sistemul permite trecerea eficientă între diferite modele și tipuri de profile, reducând semnificativ timpii morți din producție.
- Prin utilizarea șabloanelor presetate, configurarea utilajului se realizează rapid și precis, fără reglaje complicate sau intervenții laborioase.
- Fiecare element este echipat cu 4 cilindri pe care pot fi atașate role în configurații variate, adaptate specificului profilului prelucrat. Această flexibilitate permite ajustarea rapidă la cerințe diferite de producție, fără compromisuri în ceea ce privește stabilitatea sau calitatea

finisajului.
- Demontajul și montajul componentelor se realizează simplu și sigur, cu precizie ridicată, asigurând repetabilitate și uniformitate în proces. Rezultatul este un flux de lucru optimizat, cu schimbări rapide între serii și o productivitate crescută în aplicații industriale.

Ax derulare folie

- Ax derulare rolă echipat cu sistem de centrare conic pentru fixarea și derularea uniformă a foliei decorative. Asigură stabilitate axială și alimentare constantă în procesul de înfoliere.

Panou de control cu afișaj tactil

- Reglarea tuturor elementelor motorizate și electrice se realizează prin intermediul panoului de control cu ecran tactil.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Lățime maximă de lucru:** 450 mm
- **Grosime maximă de lucru:** 120 mm
- **Reglarea lățimii de aplicare a adezivului:** prin schimbarea garniturii capului de aplicare
- **Viteză de avans:** 0 - 30 m/ min
- **Putere instalată totală:** 10.5 kW
- **Putere sistem preîncălzire:** 3 kW
- **Putere motor unitate de curățare:** 1.1 kW
- **Sistem de comandă:** PLC cu ecran tactil
- **Dimensiuni de gabarit:** 6200 x 1100 x 1800 mm
- **Greutate:** 2900 kg
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Model:** BF450-PUR-EVA

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI