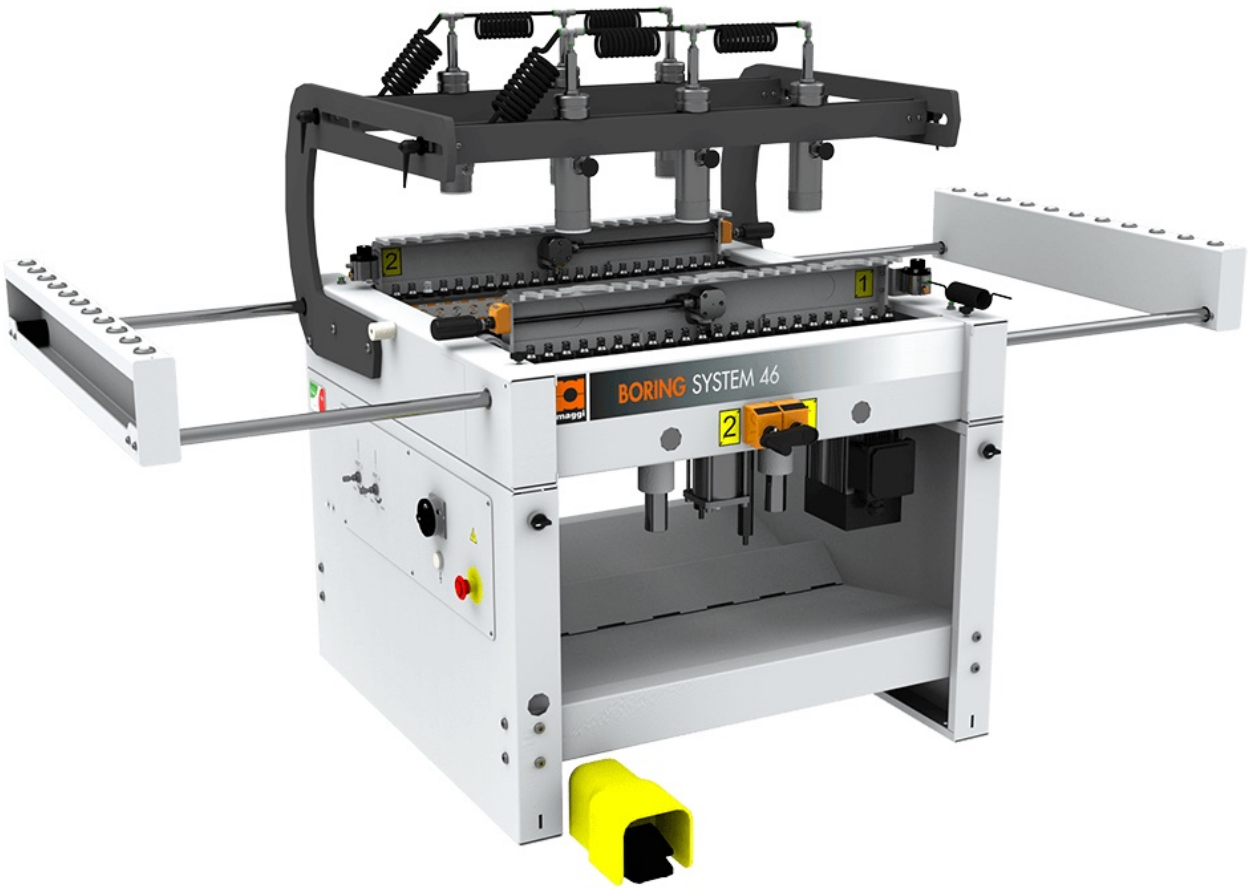


Mașini de găurit multiplu, Advanced, Ultimate, Utilaje pentru PAL

Mașină de găurit multiplu cu 2 unități de găurire verticale MAGGI System 46

Producător: MAGGI - Italia

Vezi online

Descriere

Mașină de găurit multiplu MAGGI Boring System 46

Productivitate ridicată pentru găurirea lateralelor de mobilier

MAGGI Boring System 46 este o mașină de găurit multiplu semiautomată, echipată cu **două capete verticale paralele**, fiecare având **23 de arbori de găurire**. Este soluția ideală pentru producătorii de mobilier care realizează frecvent găuriri în lateralele corpurilor, bibliotecilor, dulapurilor sau rafturilor.

Datorită celor două capete de găurire, utilajul execută **două rânduri paralele de găuri într-un singur ciclu de lucru**, reducând semnificativ timpul de producție comparativ cu o mașină cu un singur cap.

Avantaje evidențiate

- Ax cu schimbare rapidă, pas între axe de **32 mm**
- Unitate de găurit **verticală dublă** cu reglare individuală a adâncimii și distanței între axe
- Masă de lucru din oțel, de mari dimensiuni
- Mașina este pregătită pentru conectarea la sistem de exhaustare
- Construcție conform normelor CE

Productivitate crescută

Cele două capete de găurire permit executarea simultană a două linii de găuri.

Cu o distanță totală între primul și ultimul arbore de **704 mm**, mașina poate prelucra rapid panouri lungi, de până la **3000 mm**, reducând numărul ciclurilor de lucru și crescând randamentul producției.

Este alegerea potrivită pentru ateliere și fabrici care urmăresc un flux de lucru eficient și timpi reduși de execuție.

Reglaje rapide

Adâncimea de găurire și distanța dintre cele două capete se reglează rapid cu ajutorul contoarelor numerice.

Acest sistem reduce timpul necesar schimbării producției și minimizează riscul de reglaje incorecte.

Precizie constantă

Cele **6 cleme pneumatice de presare**, brevetate de MAGGI, fixează panoul în timpul prelucrării, eliminând vibrațiile și asigurând o poziționare perfectă.

Rezultatul este o găurire precisă și repetabilă chiar și în cazul seriilor mari de producție.

Poziționare rapidă a panoului

Rigla din aluminiu de **3000 mm**, prevăzută cu **4 opritoare de referință**, facilitează poziționarea rapidă și precisă a pieselor.

Operatorul reduce timpul de manipulare și poate menține o repetabilitate ridicată între piese.

Confort în exploatare

Suporturile laterale extensibile oferă susținere panourilor lungi și grele, făcând încărcarea și descărcarea mult mai ușoară.

Amprenta utilajului este de aproximativ **2 m²**, ceea ce îl face potrivit inclusiv pentru ateliere unde spațiul este limitat.

Construcție solidă

Structura este realizată integral din oțel, iar capetele de găurire sunt fabricate din aluminiu.

Transmisia utilizează angrenaje rectificate din oțel, iar finisajul cu vopsea pulbere oferă protecție împotriva coroziunii și o durată mare de exploatare.

Dotări standard

- 2 capete verticale cu câte 23 arbori
- 2 motoare de 1,5 HP
- distanță între capete: **130–650 mm**
- distanță între primul și ultimul arbore: **704 mm**
- pas între arbori: **32 mm**
- arbori cu schimbare rapidă
- reglarea adâncimii pe contoare numerice
- 6 cleme pneumatice de presare
- 10 mandrine cu schimbare rapidă
- riglă din aluminiu de 3000 mm cu 4 opritoare
- suporturi extensibile pe ambele părți
- pregătită pentru conectarea la instalația de exhaustare
- conformitate CE

Domenii de utilizare

MAGGI Boring System 46 este recomandată pentru:

- producția de mobilier la comandă;
- fabrici de mobilier de serie;
- biblioteci și rafturi;
- dulapuri și dressinguri;
- corpuri de bucătărie;
- mobilier pentru birouri;
- mobilier comercial.

De ce să alegi MAGGI Boring System 46?

- Două capete verticale cu câte 23 de arbori fiecare
- Productivitate aproape dublă față de o mașină cu un singur cap
- Reglare rapidă a distanței dintre capete
- Găurire precisă și repetabilă
- Construcție robustă din oțel
- Fabricată 100% în Italia
- Peste 5.000 de utilaje produse și peste 30 de ani de experiență MAGGI

Atribute produs

- **Producător:** MAGGI - Italia
- **Număr mandrine:** 46 bucăți
- **Mandrine stânga - dreapta:** 11 stânga, 12 dreapta
- **Distanța între mandrine:** 32 mm
- **Distanță între mandrine externe:** 145 - 625 mm
- **Distanță unitate frontală-riglă:** 15 - 494 mm
- **Distanță unitate posterioară-riglă:** 160 - 639 mm
- **Adâncime maximă de găurire verticală:** 55 mm
- **Diametru maxim sculă găurire (Ø):** 40 mm
- **Diametru coadă burghiu (Ø):** 10 mm
- **Cursă piston hidraulic:** 70 mm
- **Grosime maximă panou:** 50 mm
- **Dimensiune maximă a piesei de lucru:** 3000 x 700 mm
- **Înălțimea mesei de la sol:** 875 mm
- **Pistoane de fixare reper:** 6 bucăți
- **Număr motoare:** 2 bucăți
- **Putere motor:** 2 HP/ 1.5 kW
- **Turație motor:** 2800 rpm
- **Presiune necesară aer:** 6-8 bar
- **Consum aer:** 20 l/ ciclu
- **Diametru hotă exhaustare (Ø):** 80 mm
- **Dimensiuni de gabarit:** 1206 x 1180 x 1163 mm
- **Greutate netă:** 366 kg
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Model:** System 46

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI