







Mașini de aplicat cant automate, Utilaje industriale

Mașină de aplicat cant pe unghi automată industrială cu reglaje servo DANIBRUM HD781A

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

DANIBRUM HD781A este o mașină industrială de aplicat cant, proiectată pentru prelucrarea panourilor cu muchii la **45°**, cant drept teșit și suprafețe verticale. Utilajul este destinat fabricilor și atelierelor de mobilier care au nevoie de precizie ridicată, viteză de lucru și reglaje rapide pentru aplicații speciale de cantuire. Modelul se remarcă prin sistemul de **control servo inteligent**, care permite reglarea rapidă a principalelor grupuri direct din ecran, fără intervenții manuale repetate. Astfel, operatorul poate comuta ușor între diferite forme de prelucrare, precum **cant drept teșit la 45°** și **cant complet teșit**, reducând timpii de reglaj și crescând eficiența producției. Utilajul este recomandat pentru aplicații unde designul mobilierului cere finisaje moderne, muchii înclinate, linii curate și îmbinări precise între suprafețe drepte și suprafețe teșite. **Avantaje principale** DANIBRUM HD781A oferă un avantaj tehnologic important prin posibilitatea de aplicare a cantului la **45°**, dar și pe **suprafețe verticale** cu **muchii drepte** de dimensiuni diferite. Această flexibilitate permite realizarea unor produse cu design premium, potrivite pentru mobilier modern, fronturi speciale, panouri decorative și proiecte unde detaliul muchiei are un rol esențial. Sistemul de comutare presetată permite schimbarea rapidă între formele de lucru direct din interfața utilajului. Operatorul poate selecta modul dorit de prelucrare de pe ecran, iar grupurile servo se ajustează corespunzător, reducând riscul de eroare și eliminând reglajele manuale consumatoare de timp. Controlul servo inteligent permite reglarea înălțimii de teșire, a prefrezării, a aplicării cantului cu canelare, a aplicării adezivului și a presării. Această configurație crește precizia, simplifică operarea și contribuie la repetabilitatea rezultatului final

- **Construcție industrială robustă:** cadru din oțel structural sudat, rigid și stabil, proiectat pentru exploatare intensivă, cu tratament anticoroziv și vopsea rezistentă la temperaturi înalte.
- **Ridicare electrică a barei de presiune:** reduce efortul fizic al operatorului și crește eficiența, precizia și confortul în timpul reglajelor.

- **Grindă de presare dublă:** sistem industrial de ghidare și susținere a panoului, conceput pentru stabilitate ridicată în timpul prelucrării.
- **Prefrezare servo pentru formă:** zona dreaptă și zona înclinată sunt prelucrate controlat, pentru pregătirea corectă a muchiei înainte de aplicarea cantului.
- **Frezare pentru formă:** cantul drept este prelucrat cu un motor de 0,75 kW, iar cantul înclinat este prelucrat cu un motor puternic de 5,5 kW, pentru menținerea unei suprafețe plane și stabile.
- **Reglaje servo din ecran:** principalele grupuri pot fi ajustate rapid din panoul de control, fără intervenții manuale repetate, reducând timpul de reglaj.
- **Aplicare cant cu canelare servo:** folia de cant este frezată cu pânză, iar sistemul este conpceut pentru a asigura adâncimea constantă a canalului.
- **Aplicare adeziv servo:** sistemul aplică adezivul controlat pentru cant drept și cant înclinat, asigurând unghi corect de aplicare și distribuție uniformă.
- **Sistem PUR:** cuvă de adeziv cu schimbare rapidă, funcție non-cleaning și pompă liniară PUR pentru alimentare stabilă.
- **Presare servo în două etape:** mecanismul presează mai întâi cantul înclinat, apoi cantul drept, pentru a reduce riscul de ciobire la colțurile drepte.
- **Finisare completă a cantului:** utilajul poate realiza frezare fină, retezare capete, răzuire, curățare cu agent special și lustruire finală.
- **Sistem de control inteligent:** panou touch-screen cu pictograme pentru fiecare grup, afișare curent/tensiune, monitorizare I/O, coduri eroare invertor și contorizare automată piese.
- **Agent de separare și agent de curățare:** reduc contaminarea suprafeței cu adeziv termofuzibil și ajută la obținerea unui finisaj curat.
- **Unități de încălzire panou:** pregătesc suprafața înainte de lipire și contribuie la stabilitatea procesului de aplicare a cantului.
- **Sistem de avans industrial:** transportor cu reductor cu dinți durificați, bandă de avans tip Caterpillar și bandă superioară cauciucată continuă.
- **Roți auxiliare cauciucate:** protejează panourile în timpul alimentării și reduc riscul de lovire sau deteriorare.
- **Siguranță în operare:** butoane de urgență amplasate în puncte cheie, vizibilitate bună asupra grupurilor și acces facil pentru reglaj și

mentenanță.
- **Parametri tehnici principali:** ridicare electrică, putere totală aproximativ 22,46 kW, viteză de avans 12 m/min, presiune de lucru 0,6 MPa și dimensiune minimă panou 100 x 100 mm.

Sistem de control

- Afișarea valorilor curente și de tensiune
- Monitorizare IO inteligentă
- Afișare coduri de eroare pentru invertor
- Contor automat pentru canturi aplicate
- Monitorizare inteligentă a invertorului
- Interfață prietenoasă cu utilizatorul

Reglare electrică grindă presare

- Reglarea prin intermediul touchscreen elimină erorile cauzate de reglarea manuală pe înălțime a grinzii de presare superioare.

Dispozitiv pulverizare agent separare

- Are rolul de separare, pentru a preveni contaminarea melaminei panoului cu adeziv termofuzibil după aplicarea lipiciului.

Prefrezare și modelare - servo

- Folosește un motor de 0,75 kW pentru prelucrarea cantului drept și un motor de 5,5 kW pentru modelarea cantului înclinat.
- Acest proces combină **prefrezarea servo pentru muchia teșită** cu **prefrezarea servo pentru zona dreaptă/teșită**.
- Controlul servo asigură reglaje precise și permite comutarea rapidă a parametrilor direct din ecran, reducând timpul de setare și crescând eficiența în producție.

Dispozitiv frezare canal folie cant - servo

- Pentru aplicarea cantului la unghi, folia cant necesită prelucrare incipientă, ce permite îndoirea și aplicarea corectă pe suprafața vizată.
- Sistemul de aplicare a cantului cu canelare este controlat servo, permițând reglarea precisă a adâncimii șanțului direct din ecran.

- Această funcție ajută la formarea corectă a liniei dintre cantul teșit și zona dreaptă, asigurând un finisaj curat, constant și precis în aplicațiile de cantuire la 45°.

Unitate pre-încălzire panouri + unitate presare pe drept

- Atunci când temperatura ambientală este scăzută, unitatea de încălzire preîncălzește suprafața de lipire a panoului înainte de aplicarea adezivului, asigurând astfel o aderență mai puternică și o etanșare a cantului mai eficientă.
- Unitatea de presare pe drept asigură fixarea maximă între folia de cant și panourile prelucrate.

Adezivare PUR - servo

- Sistemul de aplicare a adezivului este controlat servo și este conceput pentru cant drept și cant teșit.
- Utilajul este echipat cu **cuvă PUR integrată, cu schimbare rapidă și funcție non-cleaning**, ceea ce face curățarea mai simplă, mai rapidă și mai comodă.
- Sistemul permite utilizarea a **două culori diferite de adeziv**, fiind potrivit pentru producătorii care lucrează materiale și finisaje variate, unde linia de lipire trebuie adaptată estetic la culoarea panoului sau a cantului.

Role presare pe drept + unghi - servo

- Procesul de presare începe cu cantul înclinat și continuă cu cantul drept, rezolvând eficient problema desprinderii adezivului la capătul frontal al cantului drept.
- De asemenea, îndeplinește cerințele pentru prelucrarea completă a cantului înclinat.

Unitate tăiere precisă la capete + profilare în lungime pe unghi

- Asigură tăierea foliei de cant în partea frontală și posterioară a plăcilor, prin intermediul a 2 pânze independente, montate ghidaje liniare industriale;
- Fiecare unitate dispune de sistem de ghidare independent;
- Acționare pneumatică;

- Motoare independente pt fiecare pânză;
- Echipate cu capote de protecție independente;
- Reglaje pneumatice poziționate ergonomic;
- Lubrifiere automată a sistemelor de ghidare.
- Grupul de **frezare fină pentru cantul teșit** asigură îndepărtarea surplusului de cant și finisarea precisă a muchiei înclinate, pentru obținerea unei suprafețe curate și uniforme.
- Unitatea de **tăiere precisă la capete** taie surplusul de bandă de cant din partea frontală și posterioară a panoului, contribuind la un finisaj corect și pregătind piesa pentru operațiile următoare de frezare, răzuire și polișare.

Unitate profilare în lungime pe drept + țicling cu rază

- Grupul de **frezare fină pentru cant drept și cant teșit** îndepărtează surplusul de material și finisează muchia după aplicarea cantului, atât pe zona verticală, cât și pe zona înclinată.
- Unitatea de **răzuire** elimină urmele fine rămase după frezare și contribuie la obținerea unei treceri curate între cant și suprafața panoului.
- Această etapă este importantă pentru un finisaj uniform, precis și estetic, în special la aplicațiile de cantuire la **45°**.

Țicling pe drept + unitate pulverizare agent antistatic

- **Țicling muchii plane:** Îndepărtează adezivul termofuzibil în exces de pe suprafața piesei de prelucrat.
- **Sistem de curățare cu agent:** Diluează adezivul rămas, facilitând îndepărtarea acestuia și menținând suprafața curată.

Unitate de polișare

- Unitatea de polișare este locul unde marginile beneficiază de finisarea finală;
- Motoare independente;
- Periile conlucrează concomitent, oscilând înainte și înapoi pentru a utiliza uniform discurile textile;
- Reglaje rapide și facile;

- Împreună cu soluțiile pentru curățarea surplusului de adeziv, periile de polișare asigură un rezultat final perfect.

Dispozitive de protecție

- Dispozitiv de protecție alimentare succesivă, acționat pneumatic. Acesta împiedică alimentarea accidentală, care poate cauza avarii semnificative asupra unităților de lucru;
- Acesta monitorizează automat operațiile și asigură utilizarea în siguranță a mașinii;
- Butoane de urgență fizice.

Reductor bandă transportoare

- Asigură operarea stabilă a benzii transportoare printr-un motor puternic de 4 kW;
- Poziționat în partea de descărcare a agregatului.

Suport auxiliar de susținere

- Suport auxiliar de susținere, amplasat în partea din față și din spate, echipat cu roți acoperite cu cauciuc pentru a preveni lovirea sau deteriorarea panoului în timpul procesului de lucru.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Grosime cant minim / maxim:** latură dreaptă 3 mm: 0.8 - 1 mm, Pentru muchii complet teșite și suprafețe verticale cu muchie dreaptă de 5–8 mm: 0.8 - 1.2 mm
- **Grosime panou:** muchie complet teșită la 45°: 9–18 mm, muchie la 45° / cant drept: 9–20 mm, cu zonă dreaptă de 3–8 mm
- **Dimensiune minimă a piesei de lucru:** 100 x 100 mm
- **Înălțime cant pe suprafața verticală:** 0 - 8 mm
- **Magazie material cant:** din rolă și baghete

- **Retezare grosieră din rolă:** cu ghilotină pneumatică
- **Unitate de țicling cu rază:** da
- **Unitate de țicling drept:** da
- **Unitate de finisare cu perii:** da
- **Sistem pulverizare agent separare:** da - înainte de prefrezare
- **Viteză de avans:** 12.5 m/ min
- **Presiune necesară aer comprimat:** 6 bar
- **Putere instalată:** 22.46 kW
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Dimensiuni de gabarit:** 5600 x 960 x 1750 mm
- **Tip produs:** Industrial
- **Model:** HD781A

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI