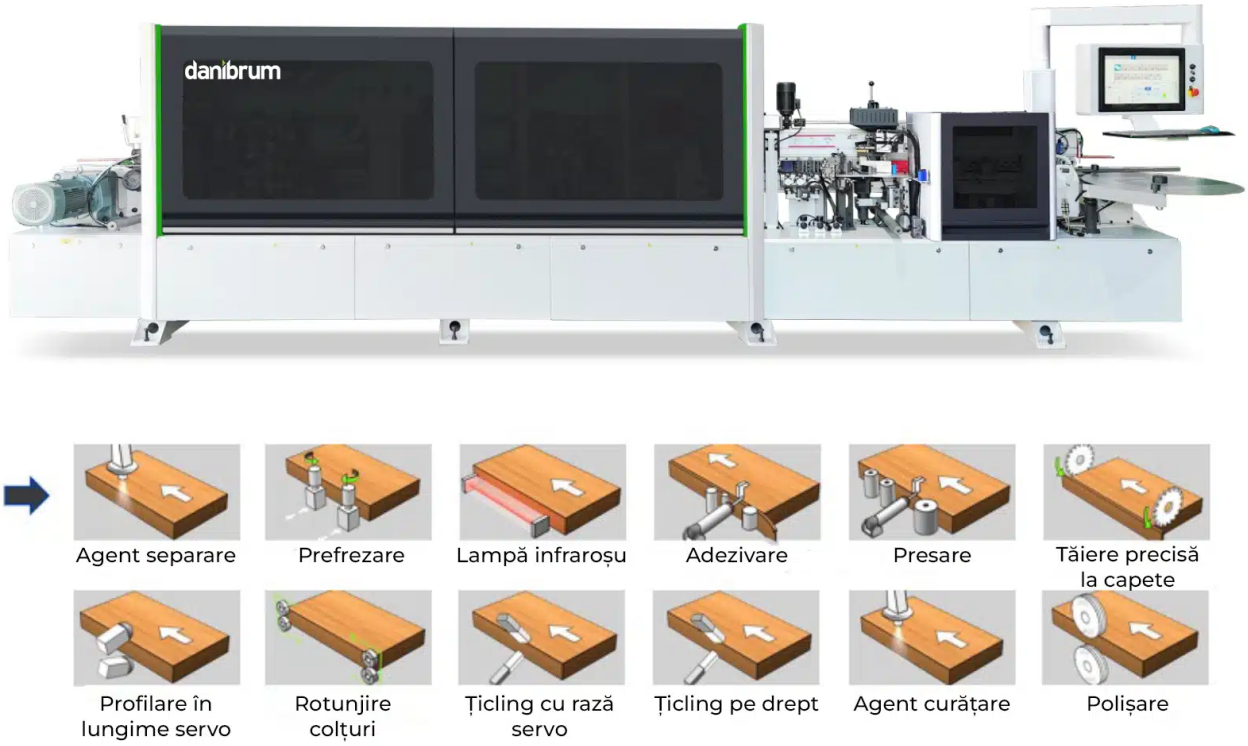


Mașini de aplicat cant automate, Utilaje industriale

Mașină de aplicat cant automată industrială cu reglaje servo DANIBRUM HD771J

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Mașină automată de aplicat cant, proiectată pentru producători care urmăresc o cantuire precisă, rapidă și curată. Utilajul integrează funcții esențiale pentru prelucrare profesională: prefrezare, aplicare adeziv EVA/PUR, presare, retezare, frezare cu reglare servo, rotunjire colțuri, țicling cu reglare servo, țicling pe drept a adezivului și polișare. Construcția robustă, realizată din oțel structural sudat, oferă stabilitate ridicată în exploatare, iar platforma tratată anticoroziv și vopsită la temperatură înaltă asigură durabilitate în timp. Sistemul de presare cu 4 role supradimensionate și cilindri pneumatici fixează ferm banda de cant pe panou, pentru o lipire sigură și uniformă. Reglajele cu afișaj numeric sunt simple, intuitive și precise. Controlul servo pentru frezare și țicling permite schimbarea rapidă a setărilor direct de pe ecran, în funcție de grosimea cantului. Acest lucru reduce timpul de reglaj și contribuie la un finisaj constant, cu muchii netede și linie de adeziv redusă. Sistemul superior de aplicare adeziv permite comutarea rapidă între EVA și PUR (opțional), oferind flexibilitate în funcție de cerințele de producție. Unitatea de polișare elimină reziduurile de adeziv și oferă un aspect final curat.

- **Reglaje servo - rapiditate și precizie maximă în poziționare**
- **Aplicare cant pe muchii profilate sau cu geometrii diferite.**
- Cadrul mașinii este construit din plăci de oțel structural de înaltă rezistență, sudate împreună, oferind o rezistență și stabilitate sporite.
- Suprafața este tratată împotriva ruginii și vopsită cu vopsea rezistentă la temperaturi înalte;

- Mașina este dotată cu sistem de aplicare adeziv de tip EVA, opțional și PUR;
- Permite aplicarea cantului pe elemente înguste 120 x 60 mm;
- Grupul de frezare superioară și inferioară a surplusului de cant folosește două grupuri de frezare, pentru frezare grosieră și frezare fină cu rază;
- Sistemul de alimentare și avans se face cu sistem dublu antrenat;
- Vizibilitate foarte bună asupra tuturor grupurilor, pentru operațiile de întreținere;

- Panou de control cu interfață touch-screen și iconițe grafice specifice fiecărui grup;
- Butoane fizice de urgență amplasate în puncte cheie ale mașinii;
- Componente electronice de calitate, stabile și corect corelate pentru a oferi un regim de lucru performant și coerent;
- Construcție foarte solidă, specifică utilajelor industriale.

- **Grindă de presare cu ridicare electrică**, pentru reducerea efortului fizic, creșterea eficienței și a preciziei.
- Sistem de **aplicare adeziv pe panou**.
- **Aplicare cant pe piese cu caneluri**.
- Reductor bandă de avans cu **roți dințate de înaltă eficiență**, puternic și durabil.
- Echipat cu **dispozitiv de separare** și **dispozitiv pentru agent antistatic**.
- **Dispozitiv de polișare cu disc textil durabil**, pentru finisaj de calitate superioară.

Sistem de control

- Afișarea valorilor curente și de tensiune
- Monitorizare IO inteligentă
- Afișare coduri de eroare pentru invertor
- Contor automat pentru canturi aplicate
- Monitorizare inteligentă a invertorului
- Interfață prietenoasă cu utilizatorul

Reglare electrică grindă de presare

- Reglarea prin intermediul touchscreen elimină erorile cauzate de reglarea manuală pe înălțime a grinzii de presare superioare.

Dispozitiv pulverizare agent separare

- Are rolul de separare, pentru a preveni contaminarea melaminei panoului cu adeziv termofuzibil după aplicarea adezivului.

Prefrezare cu reglaj servo

- Unitatea de prefrezare îndepărtează imperfecțiunile de pe muchia panoului înainte de aplicarea cantului, pregătind suprafața pentru o lipire corectă și uniformă.
- Această operație contribuie la obținerea unei linii de cant mai curate și a unui finisaj superior.

Unitate pre-încălzire coli

- Atunci când temperatura ambientală este scăzută, unitatea de încălzire preîncălzește suprafața de lipire a panoului înainte de aplicarea adezivului, asigurând astfel o aderență mai puternică și o etanșare a cantului mai eficientă.
- Unitatea de pre-încălzire panou cu infraroșu, este poziționată înainte de grupul de adezivare pentru a crea o temperatură cât mai optimă pentru lipirea cantului;
- Ideală pentru mediile umede sau reci.

Aplicare cant pe diferite forme

- Utilajul permite frezarea și ajustarea cantului pe panouri cu forme diferite, adaptând prelucrarea la geometria piesei pentru un finisaj corect și uniform.

Sistem de adezivare EVA + PUR (opțional)

- Sistem superior de aplicare adeziv, conceput pentru o distribuție uniformă pe muchia panoului.
- Permite schimbarea rapidă între adeziv EVA și PUR, oferind flexibilitate în funcție de cerințele de producție și de nivelul de rezistență dorit al îmbinării.

Unitate de presare reglabilă servo

- Sistemul de presare asigură o forță ridicată de compresie, pentru o aderență mai bună a benzii de cant pe panou.
- Unitatea de răzuire îndepărtează surplusul de adeziv termofuzibil de pe piesă, contribuind la o linie de lipire mai fină și la un finisaj curat al cantului.

Unitate tăiere precisă la capete

- Asigură tăierea foliei de cant în partea frontală și posterioară a plăcilor, prin intermediul a 2 pânze independente, montate ghidaje liniare industriale;
- Fiecare unitate dispune de sistem de ghidare independent;
- Acționare pneumatică;
- Motoare independente pt fiecare pânză;
- Echipate cu capote de protecție independente;
- Reglaje pneumatice poziționate ergonomic;
- Lubrifiere automată a sistemelor de ghidare.

Unitate profilare în lungime cu reglaje servo

- Unitatea de profilare cu control servo asigură reglaje rapide și precise direct de pe ecran, în funcție de grosimea benzii de cant.
- Sistemul îndepărtează surplusul de cant de pe partea superioară și inferioară a panoului, formând un profil tip R.
- Această prelucrare permite alinierea netedă a cantului cu suprafața panoului și contribuie la obținerea unei muchii uniforme, curate și estetice.

Unitate rotunjire colțuri

- Mod acționare - față, spate și două muchii drepte astfel încât să se obțină raza uniformă a cantului;
- 2 motoare de mare viteză pentru a asigura o frezare precisă a celor 4 colțuri colțurilor;
- Dotate cu hote exhaustare independente pentru exhaustare optimizată, ce previne impactul negativ al așchiilor.

Unitate țicling pe drept + unitate pulverizare agent antistatic

- Unitatea de țicling pe drept cu control servo permite reglarea rapidă de pe ecran, în funcție de grosimea benzii de cant.
- Sistemul finisează muchia prin profilare curbată, asigurând margini netede și un aspect uniform.
- Țiclingul pe drept îndepărtează surplusul de adeziv de pe suprafața panoului, conferind o linie de lipire curată și un finisaj final superior.

Unitate de polișare

- Unitatea de polișare este locul unde marginile beneficiază de finisarea finală;
- Motoare independente;
- Periile conlucrează concomitent, oscilând înainte și înapoi pentru a utiliza uniform discurile textile;
- Reglaje rapide și facile;
- Împreună cu soluțiile pentru curățarea surplusului de adeziv, periile de polișare asigură un rezultat final perfect.

Dispozitiv de protecție

- Dispozitiv de protecție alimentare succesivă, acționat pneumatic. Acesta împiedică alimentarea accidentală, care poate cauza avarii semnificative asupra unităților de lucru;
- Acesta monitorizează automat operațiile și asigură utilizarea în siguranță a mașinii;
- Butoane de urgență fizice.

Reductor bandă transportoare

- Asigură operarea stabilă a benzii transportoare printr-un motor puternic de 4 kW;
- Poziționat în partea de descărcare a agregatului.

Suport auxiliar de susținere

- Suport auxiliar de susținere, amplasat în partea din față și din spate, echipat cu roți acoperite cu cauciuc pentru a preveni lovirea sau deteriorarea panoului în timpul procesului de lucru.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România

- **Grosime cant minim / maxim:** 0.4 - 3 mm
- **Grosime panou:** 10 - 60 mm
- **Reglare grindă presare panou:** electrică
- **Dimensiune minimă a piesei de lucru:** 120 x 60 mm
- **Magazie material cant:** din rolă și baghete
- **Retezare grosieră din rolă:** cu ghilotină pneumatică
- **Zona presare cant:** 1 rolă cauciucată cu dispozitiv de curățare, 3 role de presare
- **Unitate de țicling cu rază:** da
- **Unitate de țicling drept:** da, reglaj servo
- **Unitate de finisare cu perii:** da, dublă
- **Sistem pulverizare agent separare:** da - înainte de prefrezare
- **Sistem pulverizare agent curățare:** da- înainte de polișare
- **Viteză de avans:** 14 - 20 - 23 m/ min
- **Presiune necesară aer comprimat:** 6 bar
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Tip produs:** Industrial
- **Model:** HD771J

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI