

Utilaje prelucrare carton

Mașină de produs cutii din carton pentru ambalare DANIBRUM HK1616

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Utilaj industrial heavy-duty proiectat pentru productivitate ridicată, precizie maximă și funcționare stabilă în regim continuu. Construcția robustă și tehnologia avansată permit procesarea eficientă a pachetelor de carton, fiind ideal pentru linii de producție cu volum mare. **Caracteristici principale:**

- Cadru industrial heavy-duty integrat, cu precizie ridicată și stabilitate operațională excepțională
- Sistem de operare proprietar, intuitiv și ușor de utilizat
- Productivitate ridicată: 4–6 pachete tăiate pe minut
- Configurație de tăiere performantă: 6 seturi de lame longitudinale + 1 set de lame transversale
- Discuri de tăiere cu durată lungă de viață și costuri reduse de mentenanță
- Sistem de alimentare cu ridicare automată și schimbare automată a compartimentului pe 4 niveluri
- Permite lucrul continuu cu dimensiuni variate de carton, fără opriri frecvente

Beneficii pentru utilizator:

- Creșterea productivității
- Reducerea timpilor de oprire
- Precizie ridicată la tăiere
- Fiabilitate în exploatare industrială
- Costuri reduse de întreținere

Ideal pentru aplicații industriale unde sunt necesare viteză mare, precizie și funcționare continuă.
Cadru industrial heavy-duty integrat

- Cadru robust heavy-duty, realizat prin prelucrare CNC de înaltă precizie.

Unitate de stocare carton

- Disponibilă cu 4 compartimente pentru carton.

Sistem de control inteligent

- Dezvoltat intern pentru operare simplă și extrem de intuitivă.

Masă alimentare cu ridicare automată

- Schimbare automată a buncărului pe 4 niveluri, adaptare automată a dimensiunilor diferite de carton.

Sistem automat de schimbare scule

- Echipat cu sistem automat de schimbare a sculelor, compatibil cu dimensiuni variate de carton pentru a satisface cerințe diverse de producție.

Sistem de tăiere 6 + 1

- 6 seturi de lame longitudinale + 1 set de lame transversale, viteză de tăiere 4 - 10 pachete/ minut.

Scule de tăiere tip disc

- Tăiere precisă, fără bavuri, cu finisaj de calitate superioară.

Inele duble de biguire

- Echipat cu inele duble de biguire pentru obținerea unor linii simetrice, asigurând tăieri mai precise și un aspect final îmbunătățit.

Mecanism de alimentare cu carton cu fante duble

- Asigură stabilitate în timpul alimentării și reduce semnificativ blocajele.
- Compatibil cu mai multe dimensiuni de carton, îmbunătățind eficiența alimentării și asigurând o funcționare continuă fără întreruperi.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Înălțime maximă carton pentru tăiere:** >18 mm
- **Lungime minimă carton pentru tăiere:** >130 mm
- **Lățime minimă carton pentru tăiere:** 135 - 1600 mm
- **Compartiment depozitare carton ondulat:** 4 compartimente
- **Număr lame de tăiere:** 1 set transversal, 6 seturi longitudinale
- **Viteză de tăiere:** 4 - 6 pachete/ minut
- **Putere total instalată:** aprox. 5 kW
- **Dimensiuni de gabarit:** 9000 x 2330 x 2350 mm
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Model:** HK1616

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI