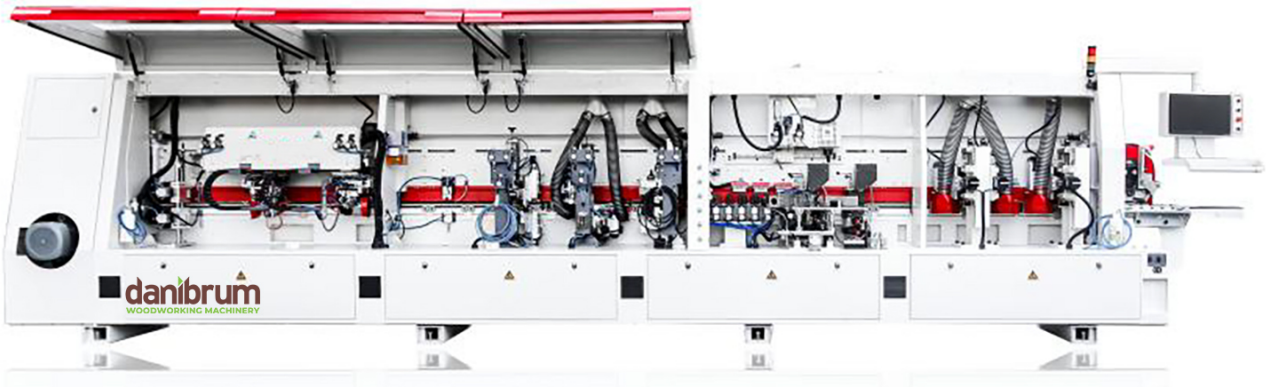
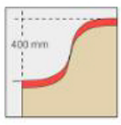












Mașini de aplicat cant automate

Mașină de aplicat cant pentru piese profilate DANIBRUM S580Q

Aplicare cant pe diferite forme la viteze industriale - DANIBRUM S580Q

S580Q este o mașină de aplicat cant de mare viteză, capabilă să prelucreze diferite forme, având o viteză maximă de 1**2 m/min pentru piese profilate** și **32 m/ min pentru piese drepte**. Acest model dispune de funcții complete, un sistem stabil și puternic, control inteligent al operării și o producție rapidă și eficientă, fiind ideal pentru producția în serie de mobilier din panouri.

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

S580Q este o mașină de aplicat cant de mare viteză, cu un cadru robust format din grindă din oțel heavy-duty și șină de ghidare din oțel, proiectată pentru prelucrarea completă a pieselor cu forme speciale într-o singură trecere. Piesele dreptunghiulare pot fi transformate rapid în componente de mobilier conturate, într-un proces continuu (throughfeed), fără a necesita prelucrări manuale ulterioare.

- Viteză maximă pentru piese profilate: **12 m/min**
- Viteză maximă pentru piese drepte: **32 m/min**

Acest model este echipat cu **funcții complete**, un sistem stabil și puternic, control inteligent al operării și o capacitate ridicată de producție la **viteză mare**, fiind ideal pentru fabricile ce produc mobilier din panouri în **regim de serie**. Utilajul folosește materiale de înaltă calitate și componente de marcă, putând lucra în condiții de temperaturi extreme (ridicate sau scăzute) și în medii industriale solicitante. **S580Q** se remarcă prin **stabilitate operațională, costuri reduse de mentenanță și durabilitate ridicată. Pulverizare agent de separare → Prefrezare servo pentru piese profilate → Lampă de încălzire cu infraroșu → Sistem de pretopire a adezivului → Lipire superioară 1 → Lipire superioară 2 → Alimentare servo a benzii de cant → Unitate de presare pentru piese profilate și piese drepte → Profilare grosieră în lungime → Profilare fină în lungime pentru piese profilate → Țicling cu rază heavy-duty → Țicling**

drept flotant → Tăiere precisă la capete cu levitație magnetică → Pulverizare agent de curățare → Polișare

Sistem de control PC

- Pornire - oprire mașină de aplicat cant;
- Selectare funcții;
- Setare parametri de funcționare;
- Semnalare erori;
- Monitorizare automată tensiune de alimentare;
- Statistici producție;
- Alte funcții utile.

Reglare pe înălțime electrică pe ghidaje liniare

- Reglarea pe înălțime este realizată electric, precis, fără efort și rapid.
- Susține și ghidează componentele mobile pentru a realiza o mișcare liniară de tip înainte-înapoi într-o direcție prestabilită, fiind potrivit pentru structuri mecanice care necesită un nivel ridicat de precizie.

Masă de alimentare din fibră de carbon

- Extrem de rezistent la uzură, este realizat din fibră de carbon, ceea ce îi îmbunătățește considerabil durabilitatea și protejează piesele în mod eficient.
- Riglă de ghidare prefrezare reglabilă servo electric, secționată pe lungime, caracteristică ce facilitează protejarea canturilor contra ciobiturilor ce pot fi cauzate de forțele mecanice.

Presare superioară

- Structura utilajului este compusă din șine și grinzi din oțel de mare rezistență, menite să elimine deformările de tip „capăt mare–capăt mic” și curbura de tip „banană”.
- Transportor cu bandă trapezoidală - tip crawler.
- Acest sistem asigură stabilitatea transportului panourilor la viteză mare și previne contaminarea suprafeței de transport cu praf, contribuind astfel la creșterea eficienței de producție și la îmbunătățirea calității aplicării cantului.

- Reglarea înălțimii de lucru se face electric prin intermediul ecranului tactil;

Poziționare instantanee a grinzilor de presiune

- Grinda de presiune se poziționează instantaneu, iar parametrii pot fi ajustați în funcție de necesități, economisind timp și crescând eficiența operațională.

Unitate de profilare

- Realizează profilul pe piesele dreptunghiulare în funcție de programul setat.

Ghidaje profesionale

- Sistem de culisare profesional cu rulmenți cu bile recirculabile;
- Precizie foarte mare de poziționare;
- Capacitate de a prelua sarcini în mod egal în multiple direcții;
- Viteze de lucru mari în sarcini de asemenea mari, cu forțe de acționare mici;
- Durată de viață extinsă cu mentananță redusă.

Dispozitiv protecție alimentare succesivă

- Dispozitiv de protecție alimentare succesivă, acționat pneumatic. Acesta împiedică alimentarea accidentală, care poate cauza avarii semnificative asupra unităților de lucru;
- Acesta monitorizează automat operațiile și asigură utilizarea în siguranță a mașinii;
- Butoane de urgență fizice;
- Lumină status operare mașină.

Lampă cu infraroșu pt preîncălzire panouri

- Asigură preîncălzirea panourilor, optimizând aderența dintre banda de cant și material, pentru a obține o lipire uniformă și de calitate superioară în procesul de aplicare a cantului.

Sistem pre-topire adeziv

- Avantajul sistemului este timpul redus de topire - 3 secunde;
- Reduce efectul de carbonizare și vulcanizare cauzat de supraîncălzirea rășinilor din adezivi;
- Reglarea temperaturii se face de pe panoul de comandă;
- Garantează aderența perfectă între adeziv și coala de PAL.

Sistem adezivare superior cu 2 rezervoare

- Dispozitivul de aplicare a adezivului, dezvoltat intern, utilizează tehnologie de turnare sub presiune (în timp ce majoritatea competitorilor folosesc turnare în nisip), ceea ce asigură o etanșeitate superioară, o transmitere uniformă a temperaturii și tuburi de încălzire de înaltă performanță, cu durată de viață extinsă și stabilitate crescută.
- Sistemul de deschidere/închidere a fantei de adeziv folosește un cilindru rezistent la temperaturi ridicate (opțional, reglaj servo al adezivului), eliminând necesitatea intervenției operatorului pentru închiderea manuală a fluxului de adeziv atunci când utilajul se oprește, prevenind astfel scurgerile.
- Baza unității este prevăzută cu funcție de blocare, care elimină apariția perforațiilor (pinholes) la începutul și sfârșitul panoului în procesul de aplicare a cantului.

Presare cant cu frecvență variabilă

- Presarea puternică a cantului pe piesa de prelucrat datorită unității de presare de înaltă calitate;
- O rolă motorizată, plus încă 4 role libere;
- Rolele de presare beneficiază de regulator de presiune.
- Acționate de un motor independent, fiecare rotiță de presare își poate ajusta unghiul individual, obținând un efect de presare superior și asigurând o aderență mai puternică a benzii de cant.

Unitate de profilare grosieră în lungime

- Prin mișcarea pe ghidaje liniare de înaltă precizie și utilizarea unui motor industrial de înaltă frecvență și viteză mare, surplusul de cant de pe muchiile superioare și inferioare este îndepărtat eficient în timpul procesului de aplicare.

- Unitatea este echipată cu un sistem direcțional de evacuare a așchiilor, care asigură o colectare superioară a prafului și menținerea unui mediu de lucru curat.

Unitate de profilare fină în lungime

- Cu aceeași mișcare pe ghidaje liniare precise și motor de înaltă frecvență, unitatea îndepărtează materialul excedentar de pe muchiile superioare și inferioare ale panoului.
- Sistemul permite **comutarea simultană între multiple unghiuri de lucru**, fără intervenții complexe, iar funcția direcțională de suflare menține permanent zona de lucru curată.
- Include **schimbare automată pentru raze diferite**, adaptându-se rapid la diverse cerințe de prelucrare.

Țicling cu rază

- Urmele ondulate formate în procesul de aplicare a cantului sunt eliminate prin deplasarea pe ghidaje liniare de înaltă precizie, obținând o muchie perfect netedă și uniformă.
- Unitatea este prevăzută cu funcție direcțională de suflare, care menține continuu zona de lucru curată.
- Include **schimbare automată pentru diferite raze**, adaptându-se rapid la diverse tipuri de prelucrare.

Țicling pe drept flotant

- Această funcționalitate contribuie la creșterea eficienței producției și la obținerea unui efect de aplicare a cantului de calitate superioară.
- Îndepărtează excesul de adeziv, lăsând muchiile superioare și inferioare ale panoului mai curate și mai uniforme, ceea ce contribuie la o calitate superioară a aplicării cantului în regim industrial.
- Sistemul direcțional de suflare cu aer comprimat și evacuare a așchiilor îmbunătățește eficiența de colectare a prafului, asigurând un proces curat și stabil în regim industrial.
- Nefiind fixată rigid pe corpul utilajului, această unitate se autoreglează pe suprafața de presiune, oferind un rezultat final excepțional.

Tăiere precisă la capete cu levitație magnetică

- Asigură o suprafață de tăiere netedă și uniformă, reduce spațiile dintre panouri, permite viteză de lucru mai mare și elimină problemele frecvente precum zgârierea cantului sau lovirea panoului.

Sistem pulverizare agent de curățare

- Prin pulverizare și atomizare înainte de polișare, eliminăm eficient adezivul topit rămas și alte impurități de pe suprafața piesei.

Unitate polișare

- Unitatea de polișare este locul unde marginile beneficiază de finisarea finală;
- Motoare independente;
- Periile conlucrează concomitent, oscilând înainte și înapoi pentru a utiliza uniform discurile textile;
- Reglaje rapide și facile;
- Împreună cu soluțiile pentru curățarea surplusului de adeziv, periile de polișare asigură un rezultat final perfect.

Role de presiune auxiliare

- În timpul aplicării cantului la viteză de avans ridicată, previne înclinarea pieselor și asigură o stabilizare suplimentară a acesteia pe parcursul procesului de cănțuire.

Sistem lubrifiere automată

- Asigură lubrifierea continuă a mecanismelor, menținând precizia ansamblurilor mecanice și prelungind durata de viață a componentelor utilajului.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România

- **Lungime minimă panou:** 250 mm
- **Lățime minimă panou:** 80 mm + adâncime contur
- **Grosime panou:** 12 - 40 mm
- **Grosime cant minim / maxim:** 0.4 - 1.5 mm
- **Rază exterioară contur:** min. R60
- **Viteză de avans:** elemente drepte | 18 - 32 m/ min, elemente profilate | 8 - 12 m/ min
- **Putere instalată:** 38 kW
- **Dimensiuni de gabarit:** 8700 x 1000 x 1900 mm
- **Greutate:** 6500 kg
- **Model:** S580Q
- **Tip produs:** Industrial

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI