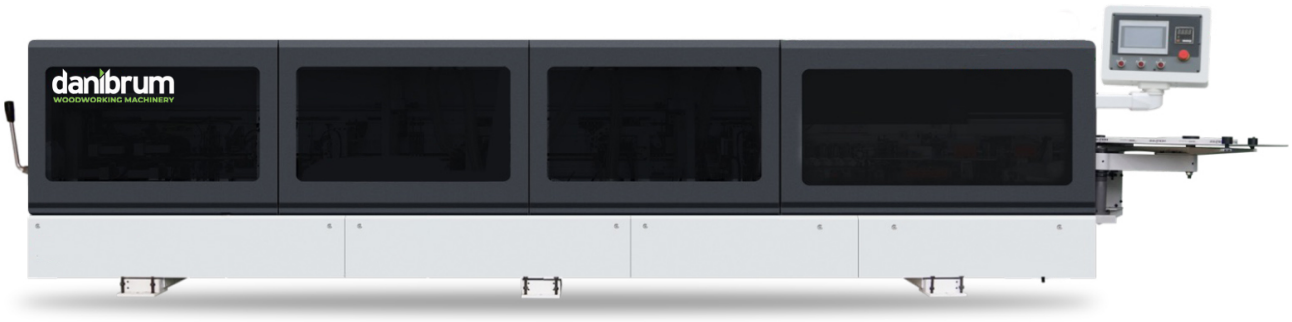




Mașini de aplicat cant automate, Utilaje industriale

Mașină de aplicat cant automată industrială DANIBRUM HD211J

Mașina de aplicat cant DANIBRUM HD211J - calitate în aplicarea cantului

Este proiectată pentru **prelucrarea profesională a canturilor mobilierului din PAL, MDF sau alte materiale compozite**, oferind un finisaj de înaltă calitate și o productivitate ridicată. Cu o construcție robustă și un sistem de control inteligent, acest model reprezintă alegerea ideală pentru **atelierele moderne și liniile de producție de serie**.

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Caracteristici tehnice principale

- Afișaj pentru curent și tensiune, funcție de **prealimentare automată a cantului**.
- Monitorizare inteligentă și afișare coduri de eroare pentru invertor.
- **Contorizare automată a panourilor** și sistem de monitorizare a frecvenței de lucru.
- Interfață tactilă intuitivă, cu reglaj electronic al înălțimii grinzii de presare – **fără ajustări manuale**.
- **Dispozitiv de aplicare agent de separare (opțional)**

- Previne contaminarea suprafeței panoului cu adeziv topit, asigurând o finisare curată și profesională.
- **Prefrezare:** Elimină urmele, valurile sau denivelările de pe suprafața panoului înainte de aplicarea cantului. Rezultatul: **lipire mai puternică și aspect uniform.** (*adâncime maximă de frezare: ≤1 mm*)
- **Sistem de lipire cu adeziv EVA (rezervor inferior):** Aplică uniform adezivul topit, iar presarea puternică asigură o **lipire completă fără goluri**. Excesul de adeziv este îndepărtat, obținându-se linii fine și un aspect curat al cantului.
- **Tăiere capete față/spate:** Sistem cu **ghidaje liniare și ungere automată**, pentru precizie și durabilitate. Controlează pneumatic

procesul, asigurând **tăieri exacte chiar și la piese scurte sau groase**.
- **Frezare fină (fine trimming):** Taie surplusul de cant de pe partea superioară și inferioară a panoului, rotunjind marginile într-un profil **R elegant și neted**.
- **Rotunjire colțuri (corner rounding):** Rotunjește automat cele patru colțuri ale panoului, oferind un aspect estetic și plăcut la atingere.
- **Răzuire (scraping):** Folosește **două seturi de cuțite arcuite** pentru finisare și îndepărtarea urmelor de adeziv. Funcționează în tandem cu frezarea și lustruirea, pentru un **efect de cant perfect.**
- **Răzuire plană (flat scraping):** Curăță surplusul de adeziv de pe suprafața panoului, menținând un finisaj neted.
- **Sistem de curățare (opțional):** Elimină urmele de lipici rămase după lipire, păstrând suprafața impecabilă.
- **Lustruire (buffing):** Oferă finisaj final lucios, eliminând complet urmele de adeziv și diferențele de textură între cant și panou.

Construcție și transmisie

- Motor de avans cu **reductor cu roți dințate călite**, 2,2 kW – stabilitate și durabilitate.
- Roți de sprijin acoperite, montate în partea din față și din spate a grinzilor, care **protejează panourile la intrare și ieșire**.

AVANTAJE CHEIE

- Reglaje complet **electrice și automate** pentru înălțime și poziționare.
- Prelucrare **rapidă și constantă** la viteze de până la **23 m/min**.
- Finisaje premium cu **colțuri rotunjite și muchii perfect netede**.
- **Sistem de control avansat** pentru monitorizare în timp real.
- Construcție solidă, concepută pentru **producție intensivă și durată lungă de viață.**

Sistem de control

- Afișaj pentru curent și tensiune; funcție de **prealimentare automată a cantului** și **monitorizare inteligentă**.
- Afișaj pentru codurile de eroare ale invertorului; **numără automat benzile de cant aplicate**.

- Monitorizare inteligentă a frecvenței; **interfață prietenoasă și intuitivă** pentru utilizator.

Reglare electrică pe înălțime a grinzii de presare

- Control prin **ecran tactil**, care elimină necesitatea reglajelor manuale de înălțime.

Sistem pulverizare agent separare (opțional)

- Ajută la prevenirea lipirii adezivului pe suprafața melaminată a plăcilor prelucrate;
- Aceasta este pulverizată înaintea prefrezării.

Unitate prefrezare

- Garantează perpendicularitatea, prin frezarea posibilelor defecte ale canturilor, obținând astfel o lipire optimă între marginea vizată și folia de cant;
- Hotă de exhaustare independentă.

Unitate adezivare EVA

- Permite utilizarea adezivilor EVA;
- Reduce efectul de carbonizare și vulcanizare cauzat de supraîncălzirea rășinilor din adezivi;
- Confortabil și ușor de înlocuit adezivul;
- Dizolvare și mixare particulelor de adeziv;
- Reglarea temperaturii se face de pe panoul de comandă;
- Garantează aderența perfectă între adeziv și coala de PAL;

Ghilotină pneumatică

- Ghilotină acționată pneumatic;
- Asigură tăierea grosieră rapidă și precisă, fiind controlată pneumatic și electric;
- Permite tăierea din role și baghete.

Role presoare

- Presarea puternică a cantului pe piesa de prelucrat datorită unității de presare de înaltă calitate;
- Rolele de presare beneficiază de regulator de presiune;
- Presiune de lucru - 5 – 2.5 bar.

Unitate de tăiere precisă la capete

- Asigură tăierea foliei de cant în partea frontală și posterioară a plăcilor, prin intermediul a 2 pânze independente, montate ghidaje liniare industriale;
- Fiecare unitate dispune de sistem de ghidare independent;
- Acționare pneumatică;
- Motoare independente pt fiecare pânză;
- Reglaje pneumatice poziționate ergonomic;
- Lubrifiere automată a sistemelor de ghidare.

Unitate de profilare în lungime

- Taie surplusul de cant de pe marginile superioare și inferioare, formând un **colț rotunjit (R)**.
- Asigură **muchii netede și perfect aliniate** cu suprafața panoului.

Unitate rotunjire colțuri

- Mod acționare - față, spate și două muchii drepte astfel încât să se obțină raza uniformă a cantului;
- 2 motoare asigură o frezare precisă a celor 4 colțuri colțurilor;
- Dotate cu hote exhaustare independente pentru exhaustare optimizată, ce previne impactul negativ al așchiilor.

Țicling cu rază și drept

- Formează colțuri arcuite și muchii netede.
- Două seturi de **cuțite de răzuire cu profil diferit** se folosesc în funcție de grosimea cantului.
- Lucrează în tandem cu unitățile de **frezare și lustruire**, pentru un finisaj perfect.

- **Îndepărtează excesul de adeziv topit** de pe suprafața panoului.

Sistem de pulverizare agent antistatic (opțional)

- Agentul antistatic diluează posibilul adeziv prezent pe melamina panoului, care va fi eliminat ulterior prin operațiunea de polișare.

Unitate de polișare

- Unitatea de polișare dublă este locul unde marginile beneficiază de finisarea finală;
- Periile conlucrează concomitent, oscilând înainte și înapoi pentru a utiliza uniform discurile textile;
- Reglaje rapide și facile;
- Împreună cu soluțiile pentru curățarea surplusului de adeziv, periile de polișare asigură un rezultat final perfect.

Dispozitiv de protecție alimentare succesivă

- Dispozitiv de protecție alimentare succesivă, acționat pneumatic. Acesta împiedică alimentarea accidentală, care poate cauza avarii semnificative asupra unităților de lucru;
- Acesta monitorizează automat operațiile și asigură utilizarea în siguranță a mașinii;
- Butoane de urgență fizice.

Reductor bandă transportoare

- Asigură operarea stabilă a benzii transportoare printr-un motor de 2.2 kW;
- Poziționat în partea de descărcare a agregatului.

Extensie

- **Role de sprijin cauciucate** montate în partea frontală și posterioară a grinzilor de susținere.
- Acestea **protejază panourile împotriva zgârierii** la intrare și la ieșirea din mașină, menținând calitatea finisajului.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Grosime cant minim / maxim:** 0.4 - 3 mm
- **Grosime panou:** 10 - 60 mm
- **Dimensiune minimă a piesei de lucru:** 120 mm
- **Lățime minimă coală PAL:** ≥60 mm (fără rotunjire colțuri), 120×100 mm (cu rotunjire colțuri)
- **Magazie material cant:** din rolă și baghete
- **Retezare grosieră din rolă:** cu ghilotină pneumatică
- **Unitate de țicling cu rază:** da
- **Unitate de țicling drept:** da
- **Unitate de finisare cu perii:** da
- **Sistem pulverizare agent separare:** da - înainte de prefrezare, opțional
- **Sistem pulverizare agent antistatic:** da, opțional
- **Viteză de avans:** 14 - 20 - 23 m/ min
- **Presiune necesară aer comprimat:** 6 bar
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Tip produs:** Industrial
- **Model:** HD211J

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI