


Router CNC, CNC

# Router CNC nesting în 3 axe industrial DANIBRUM HE710EB

Valorificați puterea ingineriei precise a router-ului CNC industrial în 3 axe **DANIBRUM HE710EB**, proiectat pentru o acuratețe fără egal în prelucrarea lemnului, derivatelor acestuia, plasticului, aluminiului etc.

Producător: DANIBRUM - România

**Vezi online**

## Descriere

Utilizat cu precădere în aplicațiile industriale, unde exploatările intense și variate solicită un nivel de performanță ridicat și capacități software profesionale de gestionare a proiectelor. Acest router cu masă plină este proiectat pentru a optimiza producția dvs. cu designul său robust și capacitățile de înaltă eficiență, garantând că fiecare tăietură este executată cu o atenție meticuloasă la detalii. Ideal pentru ateliere medii – mari și aplicații industriale la scară largă deopotrivă, această mașină transformă materialele brute în proiecte finite cu ușurință și precizie.

- Cadru masiv specific industriilor grele, de tip heavy-duty, care după tratamentele de călire, este prelucrat de utilaje CNC în 5 axe, garantând precizia dimensiunilor și poziționarea exactă a componentelor ce urmează a fi montate;
- Plăcile din oțel cu densitate mare, contribuie la creșterea rigidității de ansamblu a utilajului;
- Cadrul este supus tratamentelor de coacere – recoacere, fiind ulterior vibrat pentru o stabilitate foarte bună;
- Motor de frezare de 12 kW cu răcire pe apă și sistem automat rotativ de schimbare de scule cu 8 poziții;
- În comparație cu răcirea pe aer, răcirea pe apă asigură funcționarea axului la temperatură normală, prelungind durata de viață a acestuia;
- Sistemul de schimbare de scule este controlat servo și poate acomoda 8 scule de tăiere;
- Dotat cu unitate de găurire;
- Designul structurii rolei de presare îmbunătățește acuratețea procesării, reduce riscul ca deformarea plăcii să afecteze capacitatea de absorbție și reduce rata deșeurilor rezultate;

- Mecanism de extracție a deșeurilor rezultate poziționat superior;
- Dotat cu generator manual de impulsuri pentru a facilita manevrarea manuală sau depanarea routerului CNC;
- Componente electronice de calitate industrială, de la branduri cu renume mondial;
- Sistem de transmisie cu pinion și cremalieră
- Pompă de vacuum industrială de mare capacitate;
- Construcția routerului CNC permite atașarea meselor opționale de încărcare – descărcare;
- Antrenarea pe axe este asigurată de servomotoare precise cu valoare absolută;
- Sistem de lubrifiere automat centralizat, care reduce necesitatea întreținerii de către operatori.

**Structura utilajului**

- Șasiu constituit din cadre rectangulare sudate și plăci din oțel de înaltă calitate, tăiate cu laser și frezate pe mașini CNC, ce conferă întregului utilaj stabilititate și rigiditate;
- Vibrații reduse, datorate greutății mari de 5100 kg;
- Utilizare industrială – heavy-duty;
- Cadrul este conceput pentru atașarea meselor de încărcare – descărcare.

**Rezervor apă pentru răcire ax**

- Poziționat pe portalul mobil, rezervorul este dotat cu senzori pentru detectarea debitului, a nivelului lichidului și a temperaturii;
- Asigură răcirea eficientă a axului principal de frezare.

**Dispozitiv de presare panouri**

- Designul structurii rolei de presare îmbunătățește acuratețea procesării, reduce riscul ca deformarea plăcii să afecteze capacitatea de absorbție și reduce rata deșeurilor rezultate;

**Magazie rotativă de scule**

- Acționată de servomotor, pentru precizie maximă în poziționare;

- Magazie cu 8 poziții;
- Poziționată în proximitatea unității principale de frezare;
- Construcție foarte robustă.

**Sistem de aspirare a prafului**

- Poziționat superior, sistemul de exhaustare asigură eliminarea prafului eficient;
- Dispus pe întreaga lungimea de lucru a routerului;

**Unitate de găurire**

- Găurirea se realizează vertical;
- Această unitate crește eficiența mașinii, ajutând la efectuarea operațiilor de găurire specifice prelucrării panourilor din PAL;
- Dispunere mandrine în forma L;
- Mandrine cu schimbare rapidă.

**Portal mobil solid**

- Grinzile sunt echilibrate și călite, pentru detensionare;
- Elemente de rigidizare adăugate în interior pentru îmbunătățirea preciziei de poziționare și a rigidității;
- Lagărele pentru servomotoare beneficiază de lățime suplimentară pentru creșterea stabilității operaționale.

**Sistem de lubrifiere centralizat automat**

- Pompa de lubrifiere automată este utilizată pentru ungerea la intervale regulate a ghidajelor, pinioanelor și altor sisteme de operare ale echipamentului.

**Servomotor pentru sarcini grele**

- Cuplu mare;
- Transmisie de înaltă precizie;
- Răspuns ridicat și rapid;
- Supraîncărcare efectivă de 300%,

**Ghidaje liniare industriale**

- Ghidaje liniare industriale de 30 mm;
- Construcție rezistentă, cu specificații foarte bune, suprafață mare de contact și capacitate portantă puternică, ceea ce asigură stabilitate operațională în timpul prelucrării de mare viteză;
- Suprafețele de montare a ghidajelor sunt frezate plan și găurite CNC, cu mare precizie.

**Masă de aspirație cu vacuum**

- Masa este împărțită în 5 zone, controlate automat de supape pneumatice;
- Îmbunătățește capacitatea de fixare a plăcii, economisind totodată energie.

**Lanț portcablu**

- Sistem conceput pentru a ghida și proteja cablurile, permițându-le să se miște împreună cu părțile în mișcare ale mașinii.
- Acestea sunt utilizate pentru a preveni încurcarea, uzura sau deteriorarea cablurilor, asigurând o mișcare lină și sigură a acestora pe durata funcționării echipamentului.

**Transmisie antrenare axe**

- X: pinion și cremalieră
- Y: pinion și cremalieră
- Z: șurub cu bile
- Antrenarea pe axe se face cu ajutorul servomotoarelor

**Dispozitiv măsurare sculă frezare**

- Permite măsurarea frezelor cu precizie foarte mare;
- Repetabilitate de 0.002 mm

## ACCESORII OPȚIONALE

**Masă încărcare**

- Masă automată de încăcare material
- Prinderea panourilor se realizează prin intermediul cupelor cu vid

- Eficientizare maximală a capacităților CNC-ului.

## Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Dimensiuni de lucru:** 2100 x 3050 x 30 mm
- **Dimensiuni masă de lucru:** 2100 x 3050 mm
- **Viteză de mers în gol:** 80 m/ min
- **Viteză de lucru:** 0 - 22 m/ min
- **Putere motor ax frezare:** 12 kW
- **Turație de lucru:** 20.000 rpm
- **Putere instalată totală:** 21 kW
- **Putere motor pompă vacuum:** 11 kW
- **Dimensiuni totale:** 5200 x 2200 mm
- **Greutate:** 5100 kg
- **Model:** HE710EB

**Vezi produsul pe site**

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI