

Mașini de prelucrat pe 4 fețe

Mașină de prelucrat pe 4 fețe cu 6 axe industrială DANIBRUM EM623

Mașina de frezat și rindeluit pe 4 fețe **EM623** este un utilaj industrial de înaltă performanță, proiectat pentru prelucrarea de mare precizie a lemnului masiv, inclusiv în aplicații complexe precum mobilier personalizat, uși și elemente arhitecturale.

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Mașină de prelucrat pe 4 fețe cu 6 axe industrială

Echipată cu 6 axe independente, motoare de mare putere și sistem avansat de alimentare cu reglaj prin invertor, asigură productivitate ridicată, finisaje perfecte și stabilitate în exploatare intensivă. Construcția robustă, axele de mare viteză și sistemele de lubrifiere centralizată garantează fiabilitate pe termen lung chiar și în cele mai solicitante condiții de producție.
Domenii de aplicare:

- Podele
- Scări
- Construcții din lemn
- Profile decorative din lemn
- Cherestea
- Parchet
- Uși și ferestre din lemn masiv
- Panouri structurale
- Mobilier din lemn masiv
- Bucătării

Caracteristici tehnice:

- **Corp masiv turnat** → stabilitate, prelucrare plană de mare precizie

- **Design anti-vibrații și anti-torsiune**
- Carcasă prelucrată integral pe **centru CNC cu 5 axe**
- **Rulmenți FAG de mare viteză**, ax principal la **8000 rpm**
- **Capac de protecție împotriva prafului** – protejează rulmenții
- **Componente electrice Schneider Electric (Franța)**
- **Motor de alimentare cu invertor (6–60 m/min)**
- Masă mobilă și fixă tratate termic
- Role active zimțate pentru alimentare stabilă
- Role de presare cu profil special
- Transmisie fără lanț – prin cardan
- Role de ghidaj grele și precise
- Suprafață tratată termic pentru stabilitate
- Role de avans acționate din interior (dinte jos)
- Plăci de uzură tratate pentru durabilitate
- Ghidaje reglabile în funcție de diametrul frezei (112–250 mm)
- **Aspirație eficientă:** 6 orificii Ø150 mm, viteză aer: 30–40 m/s
- **Sistem de lubrifiere centralizat (automat + manual)** pentru:
  - ax
  - role de presiune
  - suprafețe de lucru
- Reglare electrică pe înălțime
- Role de presiune reglabile pneumatic
- Limitator de siguranță la intrare
- Dispozitive de presiune laterale cu riglă gradată
- Dispozitive anti-recul și protecție totală

Dotări și caracteristici speciale

- Reglare masă de lucru pentru susținere optimă conform diametru cap frezor
- Sistem electric de reglare pe înălțime pentru avans
- Role de presare cu arcuri la alimentare
- Dispozitiv de presare laterală sincronizat cu axul stâng
- Masă de lucru și riglă cu strat dur de crom + tratament special pentru plăcile de ghidare
- Lubrifiere centralizată pentru mesele frontală, din mijloc și din spate
- Sistem de lubrifiere centralizat
- Role de alimentare cu cilindru pneumatic

- Ridicare/ coborâre electrică a carcasei
- Reglare viteză alimentare prin invertor
- Role laterale mobile pe masa de lucru
- Limitator de siguranță la gura de alimentare
- Capotă de protecție
- Oprire de urgență la deschiderea ușii
- Dispozitiv de siguranță pentru verificare presiune aer
- Buton oprire de urgență la ieșire

Opțiuni suplimentare (la cerere)

- Afișaj digital automat DP525
- Sistem automat de alimentare
- Sistem automat de evacuare
- Sistem automat de paletizare
- Sistem integrat complet

Structura utilajului

- **Cadrul robust al mașinii**, cu o structură solidă, prelucrare plană de înaltă precizie și un design special de amortizare și rezistență la torsiune, asigură o funcționare mai stabilă și menține o calitate ridicată a prelucrării.
- **Precizie de prelucrare extrem de ridicată**: după tratamentul de îmbătrânire a cadrului, acesta este prelucrat integral dintr-o singură operațiune de către un centru de prelucrare german cu 5 axe de înaltă precizie, garantând astfel exactitatea dimensională a mașinii.

Arbore de înaltă calitate

- Funcționarea extrem de stabilă asigură o **finisare excelentă a suprafeței produsului final**.
- Axul de înaltă precizie, echipat cu **rulmenți grei**, funcționează stabil chiar și în condiții de lucru solicitante, menținând o **netezime remarcabilă a suprafeței**. În plus, este prevăzut cu un **capac special de protecție împotriva prafului**, care împiedică pătrunderea rumegușului și prelungește durata de viață a rulmenților.

Motor de alimentare cu acționare directă

- Motorul de alimentare cu acționare directă și control prin invertor oferă **putere puternică și constantă**, fără pierderi de putere cauzate de alunecarea mecanică.
- **Viteza de alimentare este controlată prin variator de frecvență**, permițând ajustarea precisă în funcție de cerințele reale ale procesului de prelucrare.
- **Interval de reglare a vitezei:** 6–60 metri/minut.

Masă de alimentare și descărcare solide

- Masa mobilă de alimentare și masa fixă din partea din spate sunt supuse unui **tratament termic integral**, pentru a asigura **cea mai bună stabilitate a materialului** în timpul prelucrării.
- Întreaga **masă de lucru și rigla de ghidare** sunt acoperite prin **tratare cu vopsea specială**, oferind **rezistență excelentă la uzură** și **stabilitate ridicată** în utilizare.

Alimentare și presare

- **Sistem de alimentare și presare optimizat**, proiectat pentru fiabilitate maximă:
- Rolele de presare sunt prevăzute cu **profiluri speciale dințate**, iar rolele de acționare pot fi montate flexibil, asigurând o **transmitere constantă și fiabilă a fiecărui material**.
- Reductorul este **greu, de mare viteză și cu cuplu ridicat**, încorporat într-o carcasă turnată masivă.
- Transmisia se face prin **cardan fără lanț**, reducând uzura și creșterea stabilității.
- Sistemul standard de alimentare vă permite să **reglați cu precizie viteza de avans** în funcție de necesități, garantând astfel **precizia prelucrării suprafeței lemnului**.

Dispozitiv de presare laterală

- Dispozitivul de **presare laterală la intrare** este echipat cu **riglă gradată**, permițând **ajustări rapide și precise**.

Limitator alimentare succesivă

- La intrarea materialului, mașina este echipată cu un **limitator pentru alimentarea succesivă**, care oprește alimentarea automat în cazul în care grosimea piesei depășește limita admisă, **prevenind avarierea echipamentului și asigurând siguranța în exploatare**.

Cilindru inferior activ

- Masa de lucru de alimentare este echipată cu un **cilindru inferior activ, prevăzut cu dinți**, care oferă un **sistem de antrenare puternic**, asigurând **introducerea lină și eficientă a lemnului în utilajul principal**.

Protecție ax inferior

- Deasupra **primului ax inferior** este montat un **capac de protecție de siguranță**, care se **deplasează sincron** cu axul vertical stâng, asigurând protecția operatorului și adaptabilitatea în timpul reglajelor.

Dispozitiv auxiliar piese scurte

- Dispozitivul auxiliar pentru piese scurte de la axul vertical drept **reduce distanța dintre cele două role de presiune**, asigurând o **fixare fermă a materialului** și prevenind **saltul lemnului**, care ar putea afecta calitatea prelucrării.
- De asemenea, permite **prelucrarea pieselor scurte** și poate fi **ridicat rapid**, facilitând **înlocuirea ușoară a sculei de pe axul vertical**.

Rigle de ghidare laterale

- Riglele de ghidare din spatele **primului și celui de-al doilea ax vertical drept** pot fi reglate lateral, în funcție de **dimensiunea capului frezor** și **tipul materialului**, pentru a **asigura precizia prelucrării**.

Cilindru pneumatic pentru presare eficientă

- Dispozitivul de presare laterală din fața axului vertical stâng este echipat cu **cilindru pneumatic**, care asigură o **presiune uniformă** asupra materialului.

- Dispozitivele de presare din față și din spate **se deplasează sincron cu axul stâng**, ceea ce face ca **reglajele mașinii să fie mai rapide și mai ușoare**.

Suprafață de lucru mobilă pentru stabilitate îmbunătățită

- Suprafețele de lucru ale axelor verticale stânga/dreapta pot fi **reglate în funcție de dimensiunea capului frezor**, oferind **sprijin maxim piesei în timpul prelucrării**.
- Diametrul exterior de rotație al sculelor pentru axele vertical stânga/dreapta poate ajunge la **112–250 mm**, fiind ideal pentru **profilări de adâncime pe scară mare**, specifice stilurilor **european, american**, mobilierului **personalizat complet** sau **ușilor din lemn**.

Capacități de prelucrare pentru toate piețele

- Dispozitivul de presare frontal al **axului superior** utilizează un **cilindru pneumatic**, asigurând o **presiune echilibrată și stabilă**, în timp ce dispozitivul de presare posterior este de tip **cu arc**.
- Atât **rola de presare frontală**, cât și **cea posterioară** pot fi **reglate în funcție de dimensiunea capului frezor**, iar diametrul de rotație al sculei pentru axul superior poate ajunge la **112–250 mm**.
- Această configurație permite **frezări de suprafață adânci și de mari dimensiuni**, fiind ideală pentru **mobilier european sau american**, **mobilier personalizat complet**, **uși**, **ferestre** și alte **produse din lemn**.

Hotă de exhaustare inferioară

- Hota de exhaustare a **axului vertical stâng** este de tip **intern, montată în partea inferioară**, ceea ce face ca **instalarea și reglarea sculelor să fie mult mai rapidă și comodă**.

Role active integrate în masă

- Rolele active integrate în masa de lucru permit **alimentarea sigură și lină a lemnului în mașină**, chiar și în cazul **lemnului cu umiditate ridicată sau de esență tare**.

- Un alt beneficiu al acestui sistem este **reducerea uzurii mesei de lucru**, prelungind astfel durata de viață a echipamentului.

Sistem centralizat de lubrifiere

- Sistemul centralizat de lubrifiere, proiectat special pentru acest utilaj, asigură **întreținere ușoară** și **operare rapidă și comodă**, contribuind la funcționarea eficientă și durabilă a mașinii.
- Atât **ridicarea traversei de presare**, cât și **ridicarea axului principal** au acces la acest **sistem de lubrifiere centralizat**, ceea ce face ca **întreținerea să fie simplă**, iar **utilizarea să fie rapidă și comodă**.

Role de alimentare variate

- Rolele superioare grele de alimentare **asigură o prindere fermă a lemnului**, garantând un proces de alimentare **perfect și stabil** în timpul rindeluirii pe patru fețe.
- În funcție de **tipul de lemn și de cerințele privind calitatea suprafeței**, pot fi furnizate role de alimentare cu **materiale de contact adaptate** – astfel încât să se obțină o **prelucrare impecabilă** , fără urme sau defecte.

Exemple

[gallery ids="44530,44529,44528,44504,44503"]

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Lungime minimă material:** alimentare continuă - 240 mm
- **Lățime material:** sculă de Ø140 mm / 20 - 230 mm
- **Grosime material:** sculă de Ø160 mm / 8 - 160 mm
- **Configurație axe:** 2 x inferioare, 2 x superioare, 2 x verticale (stânga - dreapta), 6 arbori
- **Putere motoare:** -

- **Ax inferior 1:** 11 kW / 7000 rpm
- **Ax vertical dreapta:** 7.5 kW / 8000 rpm
- **Ax vertical stânga:** 11 kW / 8000 rpm
- **Ax superior 1:** 15 kW / 8000 rpm
- **Ax superior 2:** 11 kW / 8000 rpm
- **Ax inferior 2:** 11 kW / 8000 rpm
- **Putere motor alimentare:** 7.5 kW
- **Putere motor reglare înălțime:** 1.5 kW
- **Putere instalată:** 75.5 kW
- **Diametre exterioare scule (Ø):** ax inferior 1 / 125 - 180 mm, ax inferior 2 / 112 - 250 mm, ax superior 1 / 112 - 250 mm, ax superior 2 / 112 - 250 mm, ax vertical dreapta / 112 - 250 mm, ax vertical stânga / 112 - 250 mm
- **Diametru maxim sculă în spatele riglei (Ø):** 203 mm
- **Diametru axe (Ø):** 50 mm
- **Viteză de avans reglabilă:** 6 - 60 m/ min
- **Diametru role avans (Ø):** 140 mm
- **Lățime role presare:** 2 x 50 mm
- **Lățime role presare față ax vertical stânga:** 2 x 14 mm, 2 x 20 mm
- **Role antrenare la ieșire (diametru x lățime):** 101 x 200 mm
- **Presiune maximă pneumatic role alimentare:** 6 bar
- **Reglaj riglă de alimentare:** ± 10 mm
- **Reglaje axiale și laterale:** 80 mm / 45 mm
- **Reglaj ax vertical:** 80 mm
- **Reglaj axe orizontale:** 45 mm, exclus primul inferior
- **Lungime masă alimentare:** 2200 mm
- **Precizie afișaj digital mecanic:** 0.05 mm
- **Diametru hote exhaustare (Ø):** 150 mm x 6
- **Viteză aer exhaustare:** 30 - 40 m/s
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Dimensiuni de gabarit:** 4500 x 1900 x 1800 mm
- **Greutate:** 5550 kg
- **Model:** EM623
- **Tip produs:** Industrial

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI