

Mașini de prelucrat pe 4 fețe

Mașină de prelucrat pe 4 fețe cu 6 axe industrială DANIBRUM PM623

Mașina de prelucrat pe 4 fețe **DANIBRUM EM623 cu 6 axe** este un utilaj industrial de înaltă performanță, proiectat pentru prelucrarea de mare precizie a lemnului masiv, inclusiv în aplicații complexe precum mobilier personalizat, uși și elemente arhitecturale.

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Mașină de prelucrat pe 4 fețe cu 6 axe industrială

Echipată cu 6 axe independente, motoare de mare putere și sistem avansat de alimentare cu reglaj prin invertor, asigură productivitate ridicată, finisaje perfecte și stabilitate în exploatare intensivă. Echipată cu un **sistem de avans direct cu motor de 5.5 kW**, controlat prin invertor, cu viteză reglabilă între **6–36 m/min**, transmisie fără lanțuri, cu cardan, și **role de alimentare cu profil industrial**, ce asigură tracțiune constantă chiar și în cazul lemnului umed, dur sau cu secțiuni neregulate.

Domenii de aplicare:

- Podele
- Scări
- Construcții din lemn
- Profile decorative din lemn
- Cherestea
- Parchet
- Uși și ferestre din lemn masiv
- Panouri structurale
- Mobilier din lemn masiv
- Bucătării

Caracteristici tehnice:

- **Corp masiv turnat** → stabilitate, prelucrare plană de mare precizie
- **Design anti-vibrații și anti-torsiune**
- Carcasă prelucrată integral pe **centru CNC cu 5 axe**
- **Rulmenți FAG de mare viteză**, ax principal la **8000 rpm**
- **Capac de protecție împotriva prafului** – protejează rulmenții
- **Componente electrice Schneider Electric (Franța)**
- **Motor de alimentare cu invertor (6–36 m/min)**
- Masă mobilă și fixă tratate termic
- Role active zimțate pentru alimentare stabilă
- Role de presare cu profil special
- Transmisie fără lanț – prin cardan
- Role de ghidaj grele și precise
- Suprafață tratată termic pentru stabilitate
- Role de avans acționate din interior (dinte jos)
- Plăci de uzură tratate pentru durabilitate
- Ghidaje reglabile în funcție de diametrul frezei (112–250 mm)
- **Aspirație eficientă:** 6 orificii Ø150 mm, viteză aer: 30–40 m/s
- **Sistem de lubrifiere centralizat (automat + manual)** pentru:
  - ax
  - role de presiune
  - suprafețe de lucru
- Reglare electrică pe înălțime
- Role de presiune reglabile pneumatic
- Limitator de siguranță la intrare
- Dispozitive de presiune laterale cu riglă gradată
- Dispozitive anti-recul și protecție totală

Dotări și caracteristici speciale

- Reglare masă de lucru pentru susținere optimă conform diametru cap frezor
- Sistem electric de reglare pe înălțime pentru avans
- Role de presare cu arcuri la alimentare
- Dispozitiv de presare laterală sincronizat cu axul stâng
- Masă de lucru și riglă cu strat dur de crom + tratament special pentru plăcile de ghidare
- Lubrifiere centralizată pentru mesele frontală, din mijloc și din spate

- Sistem de lubrifiere centralizat
- Role de alimentare cu cilindru pneumatic
- Ridicare/ coborâre electrică a carcasei
- Reglare viteză alimentare prin invertor
- Role laterale mobile pe masa de lucru
- Limitator de siguranță la gura de alimentare
- Capotă de protecție
- Oprire de urgență la deschiderea ușii
- Dispozitiv de siguranță pentru verificare presiune aer
- Buton oprire de urgență la ieșire

Opțiuni suplimentare (la cerere)

- Afișaj digital automat DP525
- Sistem automat de alimentare
- Sistem automat de evacuare
- Sistem automat de paletizare
- Sistem integrat complet

Structura utilajului

- **Cadrul robust al mașinii**, cu o structură solidă, prelucrare plană de înaltă precizie și un design special de amortizare și rezistență la torsiune, asigură o funcționare mai stabilă și menține o calitate ridicată a prelucrării.
- **Precizie de prelucrare extrem de ridicată**: după tratamentul de îmbătrânire a cadrului, acesta este prelucrat integral dintr-o singură operațiune de către un centru de prelucrare german cu 5 axe de înaltă precizie, garantând astfel exactitatea dimensională a mașinii.

Arbore de înaltă calitate

- Funcționarea extrem de stabilă asigură o **finisare excelentă a suprafeței produsului final**.
- Axul de înaltă precizie, echipat cu **rulmenți grei**, funcționează stabil chiar și în condiții de lucru solicitante, menținând o **netezime remarcabilă a suprafeței**. În plus, este prevăzut cu un **capac special de protecție împotriva prafului**, care împiedică pătrunderea rumegușului și prelungește durata de viață a rulmenților.

Motor de alimentare cu acționare directă

- Motorul de alimentare cu acționare directă și control prin invertor oferă **putere puternică și constantă**, fără pierderi de putere cauzate de alunecarea mecanică.
- **Viteza de alimentare este controlată prin variator de frecvență**, permițând ajustarea precisă în funcție de cerințele reale ale procesului de prelucrare.
- **Interval de reglare a vitezei:** 6–36 metri/minut.

Masă de alimentare și descărcare solide

- Masa mobilă de alimentare și masa fixă din partea din spate sunt supuse unui **tratament termic integral**, pentru a asigura **cea mai bună stabilitate a materialului** în timpul prelucrării.
- Întreaga **masă de lucru și rigla de ghidare** sunt acoperite prin **tratare cu vopsea specială**, oferind **rezistență excelentă la uzură** și **stabilitate ridicată** în utilizare.

Alimentare și presare

- **Sistem de alimentare și presare optimizat**, proiectat pentru fiabilitate maximă:
- Rolele de presare sunt prevăzute cu **profiluri speciale dințate**, iar rolele de acționare pot fi montate flexibil, asigurând o **transmitere constantă și fiabilă a fiecărui material**.
- Reductorul este **greu, de mare viteză și cu cuplu ridicat**, încorporat într-o carcasă turnată masivă.
- Transmisia se face prin **cardan fără lanț**, reducând uzura și creșterea stabilității.
- Sistemul standard de alimentare vă permite să **reglați cu precizie viteza de avans** în funcție de necesități, garantând astfel **precizia prelucrării suprafeței lemnului**.

Dispozitiv de presare laterală

- Dispozitivul de **presare laterală la intrare** este echipat cu **riglă gradată**, permițând **ajustări rapide și precise**.

Limitator alimentare succesivă

- La intrarea materialului, mașina este echipată cu un **limitator pentru alimentarea succesivă**, care oprește alimentarea automat în cazul în care grosimea piesei depășește limita admisă, **prevenind avarierea echipamentului și asigurând siguranța în exploatare**.

Cilindru inferior activ

- Masa de lucru de alimentare este echipată cu un **cilindru inferior activ, prevăzut cu dinți**, care oferă un **sistem de antrenare puternic**, asigurând **introducerea lină și eficientă a lemnului în utilajul principal**.

Protecție ax inferior

- Deasupra **primului ax inferior** este montat un **capac de protecție de siguranță**, care se **deplasează sincron** cu axul vertical stâng, asigurând protecția operatorului și adaptabilitatea în timpul reglajelor.

Dispozitiv auxiliar piese scurte

- Dispozitivul auxiliar pentru piese scurte de la axul vertical drept **reduce distanța dintre cele două role de presiune**, asigurând o **fixare fermă a materialului** și prevenind **saltul lemnului**, care ar putea afecta calitatea prelucrării.
- De asemenea, permite **prelucrarea pieselor scurte** și poate fi **ridicat rapid**, facilitând **înlocuirea ușoară a sculei de pe axul vertical**.

Rigle de ghidare laterale

- Riglele de ghidare din spatele **primului și celui de-al doilea ax vertical drept** pot fi reglate lateral, în funcție de **dimensiunea capului frezor** și **tipul materialului**, pentru a **asigura precizia prelucrării**.

Cilindru pneumatic pentru presare eficientă

- Dispozitivul de presare laterală din fața axului vertical stâng este echipat cu **cilindru pneumatic**, care asigură o **presiune uniformă**

asupra materialului.
- Dispozitivele de presare din față și din spate **se deplasează sincron cu axul stâng**, ceea ce face ca **reglajele mașinii să fie mai rapide și mai ușoare**.

Suprafață de lucru mobilă pentru stabilitate îmbunătățită

- Suprafețele de lucru ale axelor verticale stânga/dreapta pot fi **reglate în funcție de dimensiunea capului frezor**, oferind **sprijin maxim piesei în timpul prelucrării**.
- Diametrul exterior de rotație al sculelor pentru axele vertical stânga/dreapta poate ajunge la **112–250 mm**, fiind ideal pentru **profilări de adâncime pe scară mare**, specifice stilurilor **european, american**, mobilierului **personalizat complet** sau **ușilor din lemn**.

Capacități de prelucrare pentru toate piețele

- Dispozitivul de presare frontal al **axului superior** utilizează un **cilindru pneumatic**, asigurând o **presiune echilibrată și stabilă**, în timp ce dispozitivul de presare posterior este de tip **cu arc**.
- Atât **rola de presare frontală**, cât și **cea posterioară** pot fi **reglate în funcție de dimensiunea capului frezor**, iar diametrul de rotație al sculei pentru axul superior poate ajunge la **112–250 mm**.
- Această configurație permite **frezări de suprafață adânci și de mari dimensiuni**, fiind ideală pentru **mobilier european sau american**, **mobilier personalizat complet**, **uși**, **ferestre** și alte **produse din lemn**.

Hotă de exhaustare inferioară

- Hota de exhaustare a **axului vertical stâng** este de tip **intern, montată în partea inferioară**, ceea ce face ca **instalarea și reglarea sculelor să fie mult mai rapidă și comodă**.

Role active integrate în masă

- Rolele active integrate în masa de lucru permit **alimentarea sigură și lină a lemnului în mașină**, chiar și în cazul **lemnului cu umiditate ridicată sau de esență tare**.

- Un alt beneficiu al acestui sistem este **reducerea uzurii mesei de lucru**, prelungind astfel durata de viață a echipamentului.

Sistem centralizat de lubrifiere

- Sistemul centralizat de lubrifiere, proiectat special pentru acest utilaj, asigură **întreținere ușoară** și **operare rapidă și comodă**, contribuind la funcționarea eficientă și durabilă a mașinii.
- Atât **ridicarea traversei de presare**, cât și **ridicarea axului principal** au acces la acest **sistem de lubrifiere centralizat**, ceea ce face ca **întreținerea să fie simplă**, iar **utilizarea să fie rapidă și comodă**.

Role de alimentare variate

- Rolele superioare grele de alimentare **asigură o prindere fermă a lemnului**, garantând un proces de alimentare **perfect și stabil** în timpul rindeluirii pe patru fețe.
- În funcție de **tipul de lemn și de cerințele privind calitatea suprafeței**, pot fi furnizate role de alimentare cu **materiale de contact adaptate** – astfel încât să se obțină o **prelucrare impecabilă** , fără urme sau defecte.

Exemple

[gallery ids="44530,44529,44528,44504,44503"]

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Lungime minimă material:** alimentare continuă - 240 mm
- **Lățime material:** sculă de Ø140 mm / 20 - 230 mm
- **Grosime material:** sculă de Ø160 mm / 8 - 160 mm
- **Configurație axe:** 2 x inferioare, 2 x superioare, 2 x verticale (stânga - dreapta), 6 arbori
- **Putere motoare:** -

- **Ax inferior 1:** 7.5 kW / 7000 rpm
- **Ax vertical dreapta:** 7.5 kW / 8000 rpm
- **Ax vertical stânga:** 11 kW / 8000 rpm
- **Ax superior 1:** 11 kW / 8000 rpm
- **Ax superior 2:** 11 kW / 8000 rpm
- **Ax inferior 2:** 11 kW / 8000 rpm
- **Putere motor alimentare:** 5.5 kW
- **Putere motor reglare înălțime:** 1.5 kW
- **Putere instalată:** 62 kW
- **Diametre exterioare scule (Ø):** ax inferior 1 / 125 - 180 mm, ax inferior 2 / 112 - 250 mm, ax superior 1 / 112 - 250 mm, ax superior 2 / 112 - 250 mm, ax vertical dreapta / 112 - 250 mm, ax vertical stânga / 112 - 250 mm
- **Diametru maxim sculă în spatele riglei (Ø):** 203 mm
- **Diametru axe (Ø):** 50 mm
- **Viteză de avans reglabilă:** 6 - 36 m/ min
- **Diametru role avans (Ø):** 140 mm
- **Lățime role presare:** 2 x 50 mm
- **Lățime role presare față ax vertical stânga:** 2 x 14 mm, 2 x 20 mm
- **Role antrenare la ieșire (diametru x lățime):** 101 x 200 mm
- **Presiune maximă pneumatic role alimentare:** 6 bar
- **Reglaj riglă de alimentare:** ± 10 mm
- **Reglaje axiale și laterale:** 80 mm / 45 mm
- **Reglaj ax vertical:** 80 mm
- **Reglaj axe orizontale:** 45 mm, exclus primul inferior
- **Lungime masă alimentare:** 2200 mm
- **Precizie afișaj digital mecanic:** 0.05 mm
- **Diametru hote exhaustare (Ø):** 150 mm x 6
- **Viteză aer exhaustare:** 30 - 40 m/s
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Dimensiuni de gabarit:** 4500 x 1900 x 1800 mm
- **Greutate:** 5250 kg
- **Model:** PM623
- **Tip produs:** Industrial

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI