

Circulare multilamă

Circular automat de spintecat și tivit Danibrum CAS10120

Avantajul circularului de spintecat și tivit este prezentat prin flexibilitatea de lucru și viteza de exploatare. Circularul poate tivi lătunoaiele, spinteca cherestea la viteza și precizie mare, rezultatele obținute fiind foarte bune, materialele finite având canturi drepte.

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Avantajul circularului de spintecat și tivit este prezentat prin flexibilitatea de lucru și viteza de exploatare. Circularul poate tivi lătunoaiele, spinteca cherestea la viteza mare și precizie, rezultatele obținute fiind foarte bune, tăierele având canturi drepte.

Caracteristici generale circular automat de spintecat și tivit DANIBRUM CAS10-120

- Panou de comandă suspendat;
- Bară presoare superioară din fontă echipată cu role presoare;
- Reglare manuală pe verticală a axului port pânză;
- Reglare electrică înălțime de lucru
- Lubrifiere automată șenilă sistem avans cu pompă electrică;
- Protectie oprerator prin dispozitive antirecul;
- Acces facil la pânză de tăiere;
- Butoane comandă pornit-oprit pentru arbore principal și pentru sistemul de avans;
- Tensiune de alimentare: 400 V/50 Hz/3 faze, conexiuni electrice produse în acord cu standardele europene de siguranță.

Panou de comandă

- Panoul de comandă pivotează pentru a permite operatorului un mod de lucru eficient.
- Comenzi intuitive și simplu de utilizat.
- Viteza de avans se reglează fără trepte.

Reglare electrică pe înălțime

- Înălțimea de lucru se poate vizualiza pe gradația poziționată frontal;
- Înălțimea de tăiere este cuprinsă între 10 – 120 mm.

Riglă paralelă

- Reglarea se realizează manual;
- Rigla culisează pe cilindru de oțel, solid;
- Scală gradată pentru setarea precisă a cotelor;
- Manetă de blocare.

Sistem lubrifiere centralizată

- Dotată cu pompă electrică pentru lubrifierea automată a lanțului de antrenare;
- Lubrifierea corectă și constantă indiferent de viteza de lucru este asigurată;
- Poziționată în partea inferioară într-un locaș de protecție.

Lubrifiere ghidaje și role presoare

- Dispozitiv centralizat pentru lubrifierea ghidajelor de reglare înălțime de lucru și a rolelor presoare.

Laser poziționare

- Oferă operatorului abilitatea de a poziționa corect materialul de prelucrat în concordanță cu pânza circularului.

Limitatori cursă înălțime

- Poziționarea pe înălțime a grupului superior este asigurată de limitatorii de cursă.

Reglare manuală pânză de tăiere

- Reglarea se realizează prin intermediul unei manivele poziționate sub masa de lucru.

Role întoarcere material

- Role libere dispuse în masa de lucru, ce ajută la întoarcerea rapidă a materialului către zona de intrare a mașinii;
- Posibilitate reglare înălțime role.

Sistem de protecție antirecul

- Role presoare superioare libere;
- Bandă de avans din oțel, acționată de un motor de 2.2 kW;
- Pânza tăietoare este dispusă în centrul benzii de avans.

Pânză circulară cu diametrul maxim de Ø500 mm

- Diametre variabile pentru pânzele tăietoare;
- Sistem de fixare rapide;
- Scule necesare pentru montare/demontare incluse în pachetul standard;
- Reglare manuală pe înălțime a pânzei de tăiere;
- Cameră mare pentru direcționare rumeguș către hota exhaustare inferioară;
- Posiblitate de vizualizare foarte bună a pânzei tăietoare.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Dimensiuni masă de lucru:** 2020 x 1170 mm
- **Lungime minimă de lucru:** 260 mm
- **Lățime de tăiere în partea dreaptă:** 640 mm
- **Înălțime de tăiere:** 10 - 120 mm
- **Diametru pânză circular (Ø):** max. 500 mm
- **Diametru alezaj pânză (Ø):** 50.8 mm
- **Putere motor principal:** 15 kW
- **Turație arbore principal:** 2930 rpm
- **Putere motor reglare înălțime:** 0.25 kW

- **Putere motor acționare sistem avans:** 2.2 kW
- **Putere total instalată:** 17.45 kW
- **Viteze de avans:** 10 - 33 m/ min
- **Număr role superioare de presare:** 8 bucăți
- **Dimensiuni de gabarit:** 2260 x 1960 x 1550 mm
- **Greutate:** 1900 kg
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Model:** CAS 10120

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI