

Mașini îmbinat furnir

Mașină de îmbinat furnir DANIBRUM IF 1800

- Control precis al presiunii lanțului folosind cilindri speciali;
- Cartușul încorporat este acționat de un motor de mare viteză;

- Sistem automat suplimentar de răcire pentru prelungirea duratei de viață a adezivului;
- Baza superioară este controlată de cilindri pneumatici și șine de ghidare liniare pentru poziționare precisă;
- Filete de ajustare pentru aplicarea adezivului pe marginile furnirului;
- Consum total redus de energie și zone înguste de încălzire pentru a reduce distorsiunea furnirului;
- Designul robust și stabil asigură stabilitatea mașinii în timpul îmbinării;
- Benzi superioare și inferioare cromate, conductoare de căldură, pentru curățare și întreținere ușoară;
- Senzorii fotoelectrici reflectivi din secțiunea de alimentare asigură alinierea precisă a furnirelor îmbinate
- Potrivit pentru îmbinarea longitudinală a furnirului, diferit de mașina tradițională de cusut;
- Utilizarea adezivului termo-adeziv îmbunătățește efectul de îmbinare și previne formarea liniilor de adeziv la îmbinări;
- Blocul de ghidare a adezivului îmbunătățește efectul de lipire, face alimentarea mai lină și ajustează înălțimea în funcție de grosimea furnirului;
- Sistemul automat de aplicare a adezivului încorporat poate aplica eficient și uniform adezivul pe marginea furnirului, economisind muncă și timp pentru a îmbunătăți eficiența producției;
- Rola cu design special pentru alimentare, mai stabilă decât rola tradițională pentru a asigura randamentul îmbinării;
- Lanțurile de acționare superioare și inferioare sunt acționate de convertoare de frecvență pentru a controla viteza de funcționare, iar lanțul de acționare inferior folosește șine de ghidare rezistente la uzură pentru a prelungi durata de viață;
- Lanțul de acționare din plastic ingineresc special înlocuiește lanțul tradițional din oțel inoxidabil, reducând eficient deformarea îmbinării furnirului datorită temperaturii ridicate a blocului de încălzire;
- Încălzitorul folosește releu de stare, pentru a înlocui comutatorul electromagnetic tradițional;
- Control precis al contactului de temperatură fără scântei, interferențe electromagnetice mai mici decât comutatorul electromagnetic tradițional și durata de viață mai lungă;
- Interfața este simplă de utilizat și ușor de operat;
- Sistem de pornire centralizat, inclusiv viteza de alimentare, pornirea/oprirea îmbinării, pornirea încălzirii și setarea temperaturii.
- Permite îmbinarea longitudinală a plăcilor de furnir, cu lipire integrată;

- Alimentare sub presiune, paralel cu linia îmbinării;
- Dispozitive de reglare precise, ce permit un mod de lucru eficient;
- Lipire invizibilă fără urme de adeziv pe suprafețele furnirului;

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Control PLC

- Sistem centralizat de pornire, inclusiv viteza de alimentare, pornirea/opirea îmbinării, pornirea încălzirii și setarea temperaturii.
- Erorile /defecțiunile încălzitorului sunt afișate pe ecran, astfel încât operatorul să poată recunoaște cu ușurință defecțiunea și să remedieze problema.

Masă de alimentare solidă

- Masă de alimentare superioară;
- Transportor pe șenile sus și jos, viteza de alimentare reglată prin convertizo de frecvență 5 - 50m/min.
- Masă de lucru din oțel inoxidabil, înălțime constantă a mesei 920mm;
- Plaja de control a temperaturii de îmbinare este 100 ~ 220°C;
- Întreaga mașină utilizează conductă electrică de încălzire și sondă termorezistivă, care asigură o încălzire stabilă și o sensibilitate ridicată la controlul temperaturii;
- Plăcile centrale superioare și inferioare conductoare de căldură fac îmbinarea mai uniformă.

Rolă de presiune

- Rola de presiune pentru alimentare este acționată prin inducție fotoelectrică, ceea ce face alimentarea sincronizată;

- Unghiul rolei de alimentare poate fi fin ajustat pentru a îmbunătăți îmbinarea foilor.

Sistemul de lipire

- Sistem de lipire
  - Tamburul de lipire este fabricat din aluminiu de aviație, asigurând etanșeitatea și durabilitatea.
  - Întinderea adezivului este controlată prin interfața om-mașină, tamburul de lipire este acționat de angrenaje și trece printr-un disc de întindere a adezivului la un unghi de 45 de grade pentru a efectua acțiunea de lipire a furnirului, iar cantitatea de adeziv poate fi micro-ajustată.
  - Volum de adeziv ajustabil.

Structură masivă

- Construcție solidă, ce conferă stabilitate generală în prelucrare;
- Masă de lucru de dimensiuni mari;
- Flexibilitate în prelucrare;
- Comenzi poziționate logic, în zona de intrare a materialului în mașină.

Accesorii

- Răcitor x 1
- Cutie de unelte x 1
- Pulbere de eliberare x 1
- Manual de instrucțiuni x 1

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Lungime îmbinare minimă:** 300 mm
- **Lățime de îmbinare:** 40 - 1600 mm
- **Grosime îmbinare:** 0.35 - 4 mm

- **Viteză îmbinare:** 5 - 50 m/ min
- **Temperatură de lucru:** 100 - 220°C
- **Presiune realizată:** 5 kgf/ m2
- **Putere totală instalată:** 8 kW
- **Înălțime masă de la sol:** 920 mm
- **Dimensiuni de gabarit:** 2100 x 2100 x 1700 mm

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI