

Prese panouri, Presare, Prese rame și uși

Presă dublă pentru rame DANIBRUM PDR 3.2

PDR 3.2 este o presă dublă pentru rame profesională, concepută pentru asamblarea precisă a ramelor din lemn (ferestre, uși, cadre de mobilier). Datorită designului său avansat și foarte robust, presa oferă o serie de avantaje și

caracteristici esențiale care îmbunătățesc calitatea și eficiența prelucrărilor. Principalul avantaj este relevat de posibilitatea prelucrării pe 2 părți, caracteristică ce crește nivelul de productivitate alături de performanța economică.

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Principalele avantaje evidențiate ale presei pentru rame duble DANIBRUM PDR 3.2 sunt:

- **Flexibilitate de lucru** - permite ajustarea pentru o varietate mare de rame, de la ferestre și uși de diferite dimensiuni, până la cadre de mobilier.
- Sistemele de prindere și presare ale presei sunt concepute pentru a se **adapta rapid** la dimensiunile și grosimile pieselor, fără modificări complexe.
- **Structură masivă - robustă - stabilă**, din cadre masive de oțel de **înaltă calitate**.
- **Ranforsări strategice**, ce conferă șasiului o **rezistență ridicată la torsiune** în timpul presării și aplicării forței. Avantaj **esențial** pentru **menținerea alinierii corecte** a elementelor ramei, garantând perpendicularitatea și îmbinarea cu precizie a acestora.
- **Structura durabilă** prelungește **durata de viață** a presei, făcând față **fără probleme** utilizării intensive în producție.
- **Grinzi laterale** realizate **dintr-o singură bucată** ce oferă întreg ansamblului o stabilitate crescută, **eliminând** posibilele puncte slabe din structură, cauzate de îmbinări sau suduri intermediare.
- Sisteme de presare hidraulice **profesionale, de înaltă eficiență.**
- **10 cilindri hidraulici de presare (6 verticali - 4 orizontali)** aplică forța de strângere uniform și controlat, asigurând o compresie consecventă pe toată suprafața ramei.
- **3 sisteme de presare frontale** asigură contactul corect al materialului prelucrat cu mesele de lucru;

- Datorită acționării hidraulice, operatorul depune **un efort minim în utilizare**, închiderea și deschiderea presei realizându-se rapid.
- **Controlul precis al presiunii** permite reglarea forței de presare pentru diferite materiale și tipuri de îmbinări.
- **Eficiența ridicată** a acestui sistem se reflectă în **calitatea îmbinărilor** - adezivii fiind distribuiți uniform, iar colțurile ramelor sunt strânse fără jocuri sau zone slabe.
- **Pistoanele modulare cu fixare rapidă** pe întreaga arie de lucru, pot fi poziționate și repoziționate în funcție de forma și dimensiunea ramelor, oferind presiune adițională exact pe zonele vizate.
- **Pompă hidraulică de capacitate mare,** ce asigură **autonomia completă** din punct de vedere al generării presiunii.
- Prin simpla apăsare a unor comenzi electrice, operatorul poate activa presarea și regla parametrii, fără efort fizic.
- **Fiecare zonă** de lucru este dotată cu **pedalier independent**.
- Pompa este proiectată pentru **fiabilitate** și **performanță constantă**, asigurând că presiunea se menține la valorile setate pe toată durata ciclului de lucru.
- Adaptabilitatea și performanțele crescute în productivitate, conferă acestei prese duble pentru rame avantaje competitive importante, fiind poziționată în gama de utilaje profesionale cu regim de lucru heavy-duty.

2 zone de lucru independente

- Fiecare zonă de lucru, este acționată independent.
- Fiecare zonă este dotată cu 10 pistoane de presare și 3 sisteme de presare frontale:
- 6 pistoane verticale
- 4 pistoane orizontale
- 3 sisteme de presare frontale
- Întreaga masă de lucru dispune de orificii pentru fixarea rapidă a pistoanelor, avantaj ce conferă flexibilitate și rapiditate în prelucrare.

Pedalier independent

- Fiecare zonă dispune de câte 2 pedaliere independent.
- Operatorul depune un efort minim în acționarea presei, având tot timpul mâinile libere, pentru eventuale reglaje ce pot fi necesare.

- Acționarea hidraulică permite reglaje fine, în funcție de tipul materialului și necesitatea prelucrărilor la momentul vizat.

Pistoane de presare solide

- Principalele componente ale presei sunt pistoanele de presare și fixare cu acționare hidraulică.
- Acestea pot fi poziționate și repoziționate rapid în funcție de necesitate, oferind flexibilitate și precizie prin direcționarea forței de presare în zone specifice pe material.
- Structura pistoanelor este una solidă - fiabilă - stabilă.
- Furtunele pentru direcționarea fluidului hidraulic sunt confecționate din materiale de calitate industrială și sunt dispuse logic, înafara zonelor active de lucru.
- Presiunea de lucru este reglabilă fără trepte, avantaj ce permite prelucrarea diferitelor tipuri de lemn sau proiecte, fără a fi necesare unelte adiționale.
- Sistemele de presare frontale asigură la alinierea și contactul pe toată suprafața a materialului cu mesele de lucru.
- Acționarea sistemelor de presare frontale se realizează pneumatic.
- Grinzile laterale sunt confecționate dintr-o singură bucată, pentru a asigura stabilitatea, eliminând eventualele fisuri cauzate de puncte de sudură intermediare sau îmbinări.
- Greutate netă mare, specifică utilajelor profesionale cu regim de lucru heavy-duty.

Alte avantaje importante

- Grosimea panoului pe care se poziționează materialul este de 12 mm;
- Furtunele destinate acționării pneumatice a sistemelor de fixare frontale, culisează pe șufe poziționate în parte superioară, fiind înafara zonelor de lucru active.
- Sistemele de fixare frontale culisează pe șine prin intermediul unor rulmenți.
- Talpa de presare montată pe pistoanele de presare are dimensiuni mari (120 x 80 mm), ce asigură o suprafață de lucru eficientă și bine distribuită
- Posibilitatea de configurare extinsă alături de componentele funcționale, conferă presei duble pentru rame PDR 3.2 capacități

extinse de lucru, fiind ideală pentru profesioniștii din domeniu care urmăresc calitatea în prelucrare, performanța economică și productivitatea sporită.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Dimensiuni de lucru:** 3000 x 2000 x 180 mm
- **Grosime panou:** orificii masa de lucru - 12 mm
- **Lățime maximă panou:** 80 mm
- **Distanța între găuri:** 100 mm
- **Diametru găuri fixare cilindru (Ø):** 20 mm
- **Diametru cilindru (Ø):** 25 mm
- **Număr cilindri:** 10 bucăți
- **Număr cilindri orizontali:** 4 bucăți
- **Număr cilindri verticali:** 6 bucăți
- **Număr sisteme presare frontale:** 3 bucăți
- **Cursă cilindri:** 100 mm
- **Presiune cilindri:** max. 1250 kg
- **Forță maximă de presare per cilindru:** 2000 kg
- **Presiune maximă de lucru:** 180 bar
- **Putere pompă hidraulică:** 3 kW
- **Presiune pompă hidraulică:** 0 - 120 bar
- **Dimensiuni de gabarit:** 4120 x 2300 x 2650 mm
- **Greutate:** 2000 kg
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Model:** PDR 3.2

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI