

Mașini de aplicat cant automate

Mașină de aplicat cant automată DANIBRUM S320

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

- Mașină industrială de aplicare a cantului model S320 este pregatitat pentru a pentru a lucra la viteza mare, de pana la 25m/min.
- Este o masina dedicate volumelor mari de productie si un adevarat ajutor pentru productia mobilierului la comanda.
- Acest model are funcții complete, grupuri de lucru solide, stabile, control facil al reglajelor.
- Masina de aplicat cant este dotata cu grupuri de lucru ce fac diferenta calitativa si cantitativa pentru orice atelier.
- Incepand de la unitatile de pulverizare, atat cu agent de separare montat inainte de unitatea de prefrezare cat si cu agent de curatare inainte de unitatea de slefuit.
- Grupul de prefrezare cu capete de frezare diamantate cu 2 motoare independente, reglabile independent, asigură o suprafață perfect pregătită pentru aplicarea foliei pe cant, fără ciupituri pe suprafața materialelor laminate.
- Cu lampa pentru preîncălzirea piesei se pot aplica cant mai ușor si mai calitativ pe piesele reci. Mașina poate echipată cu lampă infraroșu pentru preîncălzirea piesei înainte de aplicarea foliei de cant, garantând astfel o aderență completă și o lipire mai bună între folia de cant și muchia panoului.
- Gruplul de adezivare cu rezervor superior asigura o cantitate continua si constanta a adezivului elimand supra-incalzire si arderea.
- Grupul de profilare in lungime este solid pentru a putea garanta rezultate dorite de orice producator.
- Taiere surplusului de cant este asigurata de cele 2 motare indepentende, usor reglabile.
- Prelucarea capetelor si a colturilor este conceputa pentru a prelucra la mare viteza cu cele 2 motoare.
- Finisarea finala este asigurata unitatile cu ticling drept a ticlingului cu raza si a unitatii de polisare.

Sistem de control PC

- Pornire - oprire mașină de aplicat cant;
- Selectare funcții;
- Setare parametri de funcționare;
- Semnalare erori;
- Alte funcții utile.

Presare superioară

- Panourile sunt presate în partea superioară de o bandă cauciucată și întărită cu fibră de înaltă calitate pentru o transmisie netedă a panourilor;
- Grinda de presiune din aluminiu asigură o precizie ridicată și rigiditate excelentă;
- Înălțimea de lucru este afișată și pe un indicator numeric ce oferă vizualizare rapidă fiind utilă și pentru resetarea electrică prin intermediul contorului digital pentru reglare și resetare rapidă;
- Reglarea înălțimii de lucru se face electric prin intermediul ecranului tactil;

Ghidaje profesionale

- Sistem de culisare profesional cu rulmenți cu bile recirculabile;
- Precizie foarte mare de poziționare;
- Capacitate de a prelua sarcini în mod egal în multiple direcții;
- Viteze de lucru mari în sarcini de asemenea mari, cu forțe de acționare mici;
- Durată de viață extinsă cu mentananță redusă.

Dispozitiv protecție alimentare succesivă

- Dispozitiv de protecție alimentare succesivă, acționat pneumatic. Acesta împiedică alimentarea accidentală, care poate cauza avarii semnificative asupra unităților de lucru;
- Acesta monitorizează automat operațiile și asigură utilizarea în siguranță a mașinii;
- Butoane de urgență fizice;
- Lumină status operare mașină.

Sistem de pulverizare agent separare

- Ajută la prevenirea lipirii adezivului pe suprafața melaminată a plăcilor prelucrate, reducând totodată volumul de muncă necesar pentru curățarea ulterioară;
- Aceasta este pulverizată înaintea prefrezării.

Unitate prefrezare

- Garantează perpendicularitatea, prin frezarea posibilelor defecte ale canturilor, obținând astfel o lipire optimă între marginea vizată și folia de cant;
- Hotă de exhaustare independentă pentru fiecare freză.

Unitate adezivare verticală

- Rezervorul vertical de adeziv utilizează un proces de turnare prin presiune, oferind o etanșeitate superioară, o distribuție uniformă a temperaturii și o rezistență ridicată datorită tubului de încălzire de înaltă calitate și performanță.
- Aceasta asigură o durată de viață extinsă și o funcționare mai stabilă.
- Ușa de vizitare pentru adeziv este echipată cu un cilindru rezistent la temperaturi ridicate pentru comutarea adezivului (opțional reglare servo a cantității de adeziv).
- Nu este necesară oprirea manuală a alimentării cu adeziv atunci când mașina este oprită, prevenind astfel scurgerea acestuia.

Sistem pre-topire adeziv

- Avantajul sistemului este timpul redus de topire;
- Reduce efectul de carbonizare și vulcanizare cauzat de supraîncălzirea rășinilor din adezivi;
- Reglarea temperaturii se face de pe panoul de comandă;
- Garantează aderența perfectă între adeziv și coala de PAL.

Sistem încărcare cant acționat servo

- Ajută la îmbunătățirea eficienței producției și economisirea foliei cant;
- Încărcarea cantului se realizează rapid și eficient.

5 role presoare

- Presarea puternică a cantului pe piesa de prelucrat datorită unității de presare de înaltă calitate;
- O rolă motorizată, plus încă 4 role libere;
- Rolele de presare beneficiază de regulator de presiune.

Sistem dozare adeziv

- Cantitatea de adeziv aplicată este controlată automat prin intermediul unui cilindru;
- Oferă ergonomie și flexibilitate operatorului în operația de cănțuire.

Unitate de tăiere precisă la capete

- Prin mișcarea precisă pe ghidaj liniar, urmărirea automată a profilului și structura de tăiere rapidă cu motor de înaltă frecvență și viteză, mașina de aplicat cant asigură o tăiere rapidă și precisă a cantului.
- Acest sistem garantează o suprafață netedă și uniformă a plăcii, îmbunătățind efectul final al aplicării cantului, reducând consumul de material și crescând considerabil viteza de operare pentru o productivitate sporită.

Unitate profilare în lungime cu acționare pneumatică

- Utilizând o structură bazată pe motor de înaltă frecvență și viteză de avans în timpul aplicării cantului, excesul de material este tăiat rapid atât deasupra, cât și dedesubtul panoului, asigurând o aliniere perfectă a cantului cu lățimea plăcii.
- Funcția de comutare rapidă cu un singur buton elimină necesitatea reglărilor manuale efectuate de tehnicieni, simplificând procesul și sporind eficiența operațională.

Unitate rotunjire colțuri

- Unitatea de rotunjire superioară și inferioară permite finisarea extrem de precisă a marginilor panoului, asigurând o suprafață mai netedă și un aspect estetic îmbunătățit.

- Această funcționalitate contribuie la creșterea eficienței producției și la obținerea unui efect de aplicare a cantului de calitate superioară.

Țicling cu rază + suprafață

- Țiclingul cu rază facilitează îndepărtarea urmelor ondulate generate în timpul procesului de aplicare a cantului și asigură o finisare netedă și uniformă a marginilor plăcii și a părților adiacente, contribuind la un aspect estetic impecabil.
- Țiclingul de suprafață ajută la îndepărtarea excesului de adeziv de pe linia de aplicare a cantului și asigură o finisare curată și uniformă a părților superioare și inferioare ale plăcii.

Sistem de pulverizare agent anstitatic

- Agentul antistatic diluează posibilul adeziv prezent pe melamina panoului, care va fi eliminat ulterior prin operațiunea de polișare.

Unitate polișare

- Unitatea de polișare este locul unde marginile beneficiază de finisarea finală;
- Motoare independente;
- Periile conlucrează concomitent, oscilând înainte și înapoi pentru a utiliza uniform discurile textile;
- Reglaje rapide și facile;
- Împreună cu soluțiile pentru curățarea surplusului de adeziv, periile de polișare asigură un rezultat final perfect.

Sistem de lubrifiere automat centralizat

- Asigură lubrifierea și menținerea componentelor mecanice, sporind durata de viață a acestora.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Lățime minimă coală PAL:** ≥60mm
- **Grosime coală PAL/ MDF/ HDF:** 10 - 60 mm
- **Lățime cant:** 15 - 65 mm
- **Grosime cant minim / maxim:** 0,4-3 mm
- **Viteză de avans:** 12 - 16 - 20 - 26 m/ min
- **Putere instalată:** 16 kW

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI