

Mașini de găurit multiplu, Utilaje pentru PAL

Mașină de găurit multiplu MAGGI System 29

Producător: MAGGI - Italia

Vezi online

Descriere

Mașină de găurit multiplu MAGGI System 29 - caracteristici generale

Mașină semiautomată cu 29 capete de găurire montate pe un singur ax de lucru. Peste 20.000 de mașini fabricate, cu o experiență de peste treizeci de ani. Mașini 100% fabricate în Italia, respectând cele mai înalte standarde de calitate ca rezultat al procesului de fabricație cunoscut și sub numele de "Sistemul Toyota".

- Mandrine cu schimbare rapidă – 29 bucăți;
- Distanță interaxe de 32 mm;
- Masă solidă din oțel de înaltă calitate;
- Rotire și blocare a unității de găurire prin acționare pneumatică;
- Rigle de ghidare reglabile, cu scală și lupă pentru măsurări precise;
- Grup de găurire acționat pneumatic;
- 2 rigle din aluminiu de 1500 mm, ce pot fi îmbinate într-o singură riglă de 3000 mm;
- 4 limitatori reversibili, câte unul pentru fiecare riglă;
- Cursa ghidajului posterior de 300 mm;
- Două dispozitive laterale demontabile, care facilitează montarea riglelor din aluminiu și citirea cotelor prin intermediul lupelor de magnifiere;
- Dispozitivul de găurire este confecționat din aluminiu;
- Prezintă 2 locașuri pentru frezarea găurilor pentru balamale.

Dispozitive presare material acționate pneumatic.

- Posibilitate reglare individuală, pe înălțime și în adâncime a întregului ansamblu de presare.
- Dotată cu 2 liniare gradate, detașabile, de **1500 mm** fiecare, confecționate din aluminiu. Cele două liniare se pot uni pentru a forma un întreg de **3000 mm**.

- Dimensiuni de lucru ușor de reglat și citit, prin intermediul lupelor aflate pe riglele gradate montate în parte superioară a mesei.
- Riglele pot fi poziționate în spatele mașinii, permițând prelucrarea reperelor de mari dimensiuni.
- Toate operațiunile se realizează simplu și rapid, oferind siguranță în prelucrare.

Mașinile de tip SYSTEM

- Oferă posibilitatea executării oricărei operații de găurire în plan vertical, orizontal sau în poziții înclinate, datorită sistemului de basculare și blocare 0 – 90^0.
- Acest sistem este acționat pneumatic, prin intermediul unui comutator poziționat în partea din față a mașinii.
- Reglarea unghiului de prelucrare, se realizează simplu, setând pe rigla gradată dedicată, unghiul dorit. Acest lucru se realizează astfel:
  - se ridică ansamblul de găurire la 90^0;
  - se setează unghiul dorit;
  - se eliberează aerul prin intermediul comutatorului, ansamblul oprindu-se la unghiul setat anterior.
- Două dispozitive laterale demontabile, care facilitează montarea riglelor din aluminiu și citirea cotelor prin intermediul lupelor de magnifiere;
- Culisarea riglelor din aluminiu se realizează fără efort;
- Dispozitiv de reglare la unghi cu scală gradată;
- Construcție solidă, foarte robustă și confortabil de utilizat;
- Operatorul are acces foarte bun asupra tuturor comenzilor, reușind să opereze găurile vizate în timp de prelucrare optimi;

Liniare confecționate din aluminiu

- Liniar transversal, confecționat din aluminiu, ce culisează ușor prin intermediul a 2 rulmenți dispuși pe fiecare parte;
- Acesta culisează pe o lungime cuprinsă între 0 – 40 cm;
- Posibilitate montare liniare detașabile, direct pe liniarul transversal, caracteristică ce permite prelucrarea reperelor de mari dimensiuni: uși mobilier, laterale etc;
- Totodată liniarul mare (3000 mm) poate fi montat pe lungime, pentru găurire pe lungime;

- Productivitatea este îmbunătățită, toate operațiunile de dimensionare pregătitoare prelucrării realizându-se rapid și fără efort;
- Posibilitatea de conectare a liniarelor din aluminiu, oferă posibilitatea găuririi lateralelor șifonierelor sau altor elemente lungi;
- Permite găurirea oricărui unghi cuprins între 0° - 90°;
- Acționarea la unghi a grupului de găurire se realizează pneumatic;
- Întreg ansamblul culisează în siguranță;
- Mulțumită distanței de 896 mm dintre mandrinele externe și a mesei de lucru generoase, permite găurirea a două panouri de 444 mm simultan, în plan orizontal;
- În plan vertical, se pot opera găuri în panouri de lungimi mari, în multiple cicluri de lucru;
- Reglare milimetrică unitate de găurire.

29 mandrine rapide

- Sistemul MAGGI Boring 29 este dotat cu 29 poziții de găurire, ce pot găuri simultan sau în funcție de configurația aleasă în prealabil;
- 5 mandrine cu schimbare rapidă în configurația standard;
- Diametrul burghiului este de 10 mm;
- Axele sunt echipate cu sistem de prindere cu penseta rapidă pentru schimbarea ușoară a burghielor cu coadă dreaptă Ø 10mm;
- Distanța între axe este de 32 mm;
- În dotarea standard sunt incluse 5 mandrine;
- Acționarea se face extrem de simplu, cu o singură pedală electropneumatică, care comandă temporizat sistemele de presare a lemnului și sistemul de avans al capului de găurire;
- Reglajul burghielor în raport cu masa se realizează prin afișarea analogă a cotei;
- Viteza de avans se poate regla cu un drosel din panoul de comandă, ceea ce permite atât găurirea PAL-ului cât și a lemnului masiv unde se recomandă viteze mai mici;
- Programarea și reglarea adâncimii de găurire în plan orizontal și vertical se face cu ajutorul unui șurub cu spirală, patentat de firma Maggi, acoperind întreaga gamă de lungimi;
- Se alege tipul burghiului, adâncimea de găurire care se citește direct pe scala gradată, se rotește spirala, poziționând indexul transparent la adâncimea cerută și se blochează spirala cu ajutorul mânerului.

Accesibilitate ridicată

- Acces rapid în orice unghi al mașinii, datorat construcției bine optimizate;
- Toate comenzile sunt simple, intuitive și ușor de asimilat;
- Fiecare comandă dispune de sticker informațional, care prezintă rolul fiecărui buton;
- O mașină de găurit cu aplicabilitate ridicată, potrivită oricărui tip și nivel de activitate prestat.

Accesorii opționale

- Mandrine schimbare rapidă: **36000061**
- Riglă aluminiu cu 2 limitatori reversibili: **29970303**
- Riglă aluminiu: **29970302**
- Limitatori reversibili: **26028819**
- Suport rigle: **26000010**
- Bacuri ridicare sistem presare: **26001015**
- Agreegat găurire balamale: **00008391**
- Agregat găurire pt conectori Cabineo: **26845820**
- Dispozitiv fixare material: **29971019**
- Set dispozitive pentru găurire: **26000069 A/B**
- Dispozitiv reglare paralelism rigle: **26000061**
- Dispozitiv calibrare simetrie ghidaje laterale: **26200069**
- Dispozitiv calibrare distanță limitatori reversibili: **26200070**
- Limitator de referință pt găurirea în linie: **29900100**
- Dispozitive aliniere panouri lungi: **26001071**
- Set burghie pt găuri balamale: **26845821**
- Cutie scule: **26000014**

Atribute produs

- **Producător:** MAGGI - Italia
- **Număr mandrine:** 29 bucăți
- **Mandrine stânga - dreapta:** 14 stânga, 15 dreapta

- **Distanța între mandrine:** 32 mm
- **Distanță între mandrine externe:** 896 mm
- **Adâncime maximă de găurire orizontală:** 65 mm
- **Adâncime maximă de găurire verticală:** 55 mm
- **Diametru maxim sculă găurire (Ø):** 40 mm
- **Diametru coadă burghiu (Ø):** 10 mm
- **Cursă piston hidraulic:** 70 mm
- **Dimensiuni maxime panou:** 1156 x 3000 mm
- **Grosime maximă panou:** 60 mm, opțional - 130 mm
- **Înălțimea mesei de la sol:** 860 mm
- **Dimensiuni masă de lucru:** 1141 x 350 mm
- **Pistoane de fixare reper:** 2 bucăți
- **Număr motoare:** 1 bucată
- **Putere motor:** 2 HP/ 1.5 kW
- **Turație motor:** 2800 rpm
- **Presiune necesară aer:** 6-8 bar
- **Consum aer:** 10 l/ ciclu
- **Diametru hotă exhaustare (Ø):** 80 mm
- **Dimensiuni de gabarit:** 1480 x 950 x 1300 mm
- **Greutate netă:** 300 kg
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Tip produs:** Atelier
- **Model:** System 29

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI