

Mașini de frezat normale

Mașină de frezat și profilat cu ax înclinabil Panhans 245|100

Producător: PANHANS - Germania

Vezi online

Descriere

Pentru lucrări de precizie în tâmplărie sau atelier, nu sunt necesare doar unelte specifice, ci și o freză cu ax fiabilă și robustă, cu un concept de operare avantajos. Cu controlul modern prin touchscreen, freza cu ax înclinabil **PANHANS tip 245|100** facilitează munca precisă în orice situație.

Arborele de lucru

Arborele fix de frezare, cu un diametru de 30 mm, este echipat cu un dispozitiv de prindere rapidă pentru schimbarea convenabilă a sculelor. Un sistem de schimbare rapidă HSK-80 este disponibil opțional. Arborele este acționat de un motor trifazat puternic de 5,5 kW, iar cele patru viteze (3000, 4500, 6000 și 9000 rpm) pot fi setate prin schimbarea curelei de transmisie.

Panou de comandă

Reglarea înălțimii și a înclinării arborelui de frezare se realizează complet motorizat, prin introducerea prealabilă a valorilor țintă corespunzătoare în controlul touchscreen integrat în panoul de comandă. Controlul poate fi utilizat, de asemenea, pentru a poziționa dimensiunile de compensare, a calibra înălțimea și unghiul arborelui de frezare și a indica viteza setată în prezent. Arborele de frezare, montat în rulmenți speciali etanși la praf, poate fi reglat pe înălțime cu 125 mm și înclinat în intervalul de 5° până la +45,5° (opțional ±45°). Panoul de control este poziționat la nivelul ochilor.

Control

Controlul permite ajustarea automată a înălțimii și înclinării și stocarea datelor relevante ale sculelor. Baza de date include 3 scule cu câte 20 de programe fiecare și poate fi extinsă la 500 de scule cu câte 100 de programe. Controlul dispune, de asemenea, de numeroase funcții de siguranță, monitorizând parametrii relevanți și componentele mașinii. În caz de defecțiuni, sistemul comunică operatorului ce măsuri trebuie luate pentru a restabili funcționarea.

Schimbare rapidă a sculelor

Pentru o schimbare ușoară și rapidă a sculelor, mașina este echipată cu un dispozitiv de prindere rapidă. Ca opțiune la arborele de frezare standard, mașina poate fi livrată și cu un sistem de schimbare rapidă HKS-80, cu blocare a arborelui și ax de frezare în diametrul dorit.

Masă din fontă

Masa fixă din fontă fin rectificată poate fi mărită opțional cu extensii de masă pe una sau ambele părți, precum și cu un suport extensibil. O gamă largă de opțiuni și accesorii speciale sunt disponibile, inclusiv posibilitatea de utilizare la distanță prin LAN sau WLAN.

Capotă de protecție și rigle de ghidare

Ghidajul de frezare tip 301 permite reglarea totală printr-o manivela și ajustarea parțială printr-un șurub cu buton în formă de stea. În pachetul standard sunt incluse și dispozitivul de protecție și presiune **GAMMA V 1629**, precum și inelul de protecție 1639 **Tapoa** pentru frezarea în siguranță a pieselor curbate cu ajutorul unui șablon de prindere. Reglarea totală a ghidajului (dreapta) se face manual printr-o manivelă pe partea dreaptă (interval de reglare aproximativ 140 mm), iar afișarea dimensiunii se face pe touchscreen cu o precizie de +/- 0,1 mm. Reglarea parțială a opritorului (îndepărtarea așchiilor) se realizează printr-un șurub cu buton în formă de stea, cu o ajustare de la +5 mm la -25 mm, cu afișarea dimensiunii printr-o scală în mm.

Atribute produs

- **Producător:** PANHANS - Germania
- **Dimensiune masă:** 1100x760 mm
- **Înălțime masă de la sol:** 870 mm
- **Diametru ax principal (Ø):** 30 mm
- **Reglare înălțime:** 125 mm
- **Înclinare ax la unghi:** -5° / +45°
- **Diametru hotă exhaustare (Ø):** 2 x 120 mm
- **Turație de lucru:** 3000/4500/6000/9000 rot/min
- **Putere motor:** 5,5 kW

- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Greutate:** 800 kg
- **Dimensiuni de gabarit:** 1375 x 1480 mm
- **Model:** 245|100
- **Tip produs:** Profesional

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI