

Mașini de șlefuit și structurat cu perii, Mașini de șlefuit cu perii

Mașină de șlefuit cu perii automată industrială DANIBRUM SIP610

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Mașină de șlefuit pentru piese profilate și plane – eficiență maximă și finisaj constant - DANIBRUM SIP610

În producția modernă de mobilier, șlefuirea nu mai poate depinde exclusiv de munca manuală. Diferența dintre un produs mediu și unul premium este dată de **uniformitatea finisajului**, iar acest lucru devine dificil atunci când piesele au frezări, canale sau forme complexe. Această mașină de șlefuit este proiectată special pentru a răspunde acestor provocări, oferind un echilibru real între **automatizare, flexibilitate și calitatea suprafeței**.

Adaptată pentru forme complexe și detalii dificile

Datorită grupurilor de șlefuire cu discuri rotative și role oscilante, utilajul poate prelucra eficient:

- fronturi MDF frezate
- uși profilate
- piese cu caneluri și gravuri
- elemente curbate sau cu geometrii variabile

Mișcările combinate ale unităților de șlefuire reproduc șlefuirea manuală, dar cu o consistență imposibil de obținut în mod repetat de către operator.

Finisaj uniform, pregătit pentru vopsire

Prin utilizarea etapizată a granulațiilor (de la șlefuire grosieră la finisare fină),

suprafața este pregătită corect pentru aplicarea finisajelor, indiferent de tipul acestora:

- grunduri și finisaje PU
- vopsele UV
- sisteme pe bază de apă

Rezultatul este o suprafață uniformă, fără urme vizibile de șlefuire sau zgârieturi transversale, chiar și pe zonele dificile.

Reducere semnificativă a muncii manuale

Unul dintre cele mai mari avantaje ale utilajului este capacitatea de a prelua până la **70–90% din volumul de șlefuire manuală**. Acest lucru se traduce direct în:

- reducerea costurilor cu forța de muncă
- eliminarea dependenței de operatori specializați
- creșterea capacității de producție

Control precis și flexibilitate în producție

Fiecare grup de șlefuire poate fi controlat independent, cu reglaj de viteză și poziție, ceea ce permite adaptarea rapidă la diferite tipuri de piese și materiale. Sistemul de comandă PLC oferă:

- memorarea setărilor pentru diferite produse
- schimbare rapidă între aplicații
- operare simplificată, chiar și pentru operatori mai puțin experimentați

Compatibilitate extinsă cu materiale utilizate în industria mobilierului

Utilajul este optimizat pentru:

- MDF și HDF
- lemn masiv
- panouri finisate sau semifinisate

Acest lucru îl face o soluție versatilă atât pentru ateliere în creștere, cât și pentru producători industriali.

De ce să alegi această soluție de șlefuire?

Pentru că îți oferă exact ce contează în producție:

- consistență în calitate
- eficiență operațională
- control asupra procesului
- reducerea costurilor ascunse

Dotări standard DANIBRUM SIP610

Unitate de șlefuire cu discuri

Unitatea P2 este dedicată șlefuirii eficiente a pieselor cu forme complexe, utilizând două grupuri de discuri rotative cu mișcare 360°, echipate cu abraziv granulație 240. Datorită acestei configurații, utilajul poate prelucra în mod repetat și uniform:

- raze și unghiuri curbe
- caneluri și frezări
- elemente profilate și zone dificile

Mișcarea continuă a discurilor permite o adaptare optimă la geometria piesei, asigurând o șlefuire constantă chiar și în zonele greu accesibile. **Beneficiu principal** Comparativ cu șlefuirea manuală, această unitate oferă:

- acoperire uniformă pe suprafețe complexe
- reducerea semnificativă a timpului de lucru
- finisaj mai constant, fără variații între piese

Unitate de șlefuire cu role orizontale oscilante

Unitatea A2 utilizează două grupuri de role de șlefuire orizontale, cu mișcare oscilantă înainte–înapoi, echipate cu abraziv granulație 240. Această configurație este special concepută pentru a trata eficient suprafețele cu detalii fine și prelucrări complexe. Mișcarea combinată a rolelor permite o acoperire uniformă a suprafeței, chiar și în cazul pieselor cu frezări sau modele decorative. **Ce rezolvă concret** În producția de mobilier, una dintre cele mai frecvente probleme este apariția:

- zgârieturilor transversale
- urmelor vizibile în zonele frezate
- finisajului neuniform în gravuri sau caneluri

Această unitate este proiectată exact pentru a elimina aceste imperfecțiuni și pentru a uniformiza suprafața înainte de finisare. **Beneficiu operațional** Prin șlefuirea oscilantă controlată:

- se reduce semnificativ necesitatea retușului manual
- se îmbunătățește calitatea finisajului final
- se obține o suprafață pregătită optim pentru vopsire

Unitate de șlefuire cu role orizontale oscilante

Unitatea C1 este echipată cu role de șlefuire de diametru mare, dispuse în configurație spiralată, utilizând abrazivi de granulație 180 și 240. Aceasta funcționează prin mișcare combinată înainte–înapoi, asigurând o șlefuire uniformă atât pe suprafețe plane, cât și pe zone profilate. Datorită structurii spiralate, contactul cu piesa este progresiv și constant, ceea ce permite o prelucrare eficientă fără a deteriora suprafața. **Ce face diferit** Această unitate este esențială pentru:

- șlefuirea finală a suprafețelor plane
- reprocesarea zonelor profilate
- uniformizarea suprafeței după etapele anterioare

Este etapa în care se corectează imperfecțiunile rămase și se aduce suprafața la un nivel optim de finisare. **Beneficiu real în producție** Prin acțiunea combinată a rolelor spiralate:

- se elimină urmele de fibră și diferențele de textură
- se obține o suprafață uniformă, pregătită pentru finisare
- se reduce riscul de defecte vizibile după vopsire

Exemple







Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Lungime minimă de șlefuire:** 380 mm
- **Lățime maximă de lucru:** 1000 mm

- **Grosime piesă de lucru:** 0 - 100 mm
- **Număr grupuri șlefuire:** șlefuire cu disc - 1 set, șlefuire cu tambur - 2 seturi, șlefuire orizontală - 1 set
- **Putere motor bandă transportoare:** 2.2 kW
- **Putere motor cu oscilație:** 3 x 0.37 kW
- **Putere motor reglare înălțime:** 3 x 0.37 kW
- **Înălțime masă de la sol:** 860 mm
- **Viteză de avans:** 0 - 10 m/ min
- **Greutate:** 2200 kg
- **Dimensiuni de gabarit:** 3800 x 1750 x 2250 mm
- **Putere total instalată:** 10.4 kW
- **Model:** SIP610

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI