

Advanced, Mașini de aplicat cant automate, Utilaje pentru PAL

Mașină de aplicat cant automată cu prefrezare Holzmann KAM215EPSV

Producător: HOLZMANN Maschinen

Vezi online

Descriere

Prefrezarea: Fundamentul pentru finisaje impecabile la aplicarea cantului

Mașina de aplicat cant cu prefrezare **Holzmann KAM215EPSV** este un echipament performant, destinat prelucrării panourilor. Concepută pentru eficiență și precizie cu un raport calitate - preț foarte bun, această mașină integrează funcția de prefrezare, asigurând o pregătire optimă a marginilor pentru aplicarea cantului. Ideală pentru ateliere de dimensiuni medii și mari, **KAM215EPSV** combină durabilitatea, ușurința în utilizare și flexibilitatea pentru a satisface diverse cerințe de producție, făcând-o un instrument valoros în procesul de finisare a mobilierului.

Avantaje distinctive

- Bază solidă, din plăci de oțel sudate, foarte rigidă, care conferă utilizatorului un suport stabil pentru utilizarea eficientă a grupurilor de prelucrare;
- Grinda de presare superioară material confecționată din aluminiu, care împreună cu banda de avans acoperită cu un cauciuc aderent, asigură o fixare bună a panourilor pentru rezultate excelente;
- Transmisia benzii transportoare este realizată prin intermediul unui lanț dispus pe roți dințate montate pe rulmenți de sarcină;
- Grosimea de lucru se reglează manual, vizualizare cotelor fiind posibilă prin intermediul indicatorului milimetric analog;
- 7 grupuri de lucru, care asigură un proces complet de prelucrare al panourilor în cazul canturilor ABS;
- Control touchscreen, intuitiv, cu iconițe specifice fiecărui grup în parte;
- Dispozitiv de protecție alimentare succesivă, acționat pneumatic. Acesta împiedică alimentarea accidentală, în cazul nerespectării distanței între piesele de prelucrat;
- Sisteme de siguranță și prevenție a deteriorării panourilor prelucrate;

- Lumini interioare, pentru vizibilitate crescută, în timpul lucrului sau mentenanței și limitatoare de protecție pentru deschidere uși;
- Braț frontal de susținere material, reglabil și dotat cu role libere;
- Vizibilitate și acces foarte bun în zona grupurilor de lucru, avantaj în perioada mentenanțelor sau service-urilor.

Unități de lucru

- **Grup pentru prefrezare;**
- Aplicare adeziv direct pe coala PAL;
- Tăiere cu precizie la ambele capete cu două pânze;
- Frezare superioară și inferioară cu rază de 2 mm;
- Freze profilate pe ambele fețe;
- Țicling pe drept;
- Perii superioare și inferioare;

Unitate de prefrezare

- Grup poziționat înaintea unității de adezivare, permite rectificarea marginii panourilor, rezultând suprafețe optime pentru adezivare;
- Componența grupului este alcătuită din 2 freze diamantate, pentru prevenirea așchierii panoului;
- Cele 2 motoare de înaltă frecvență de 1.1 kW și 12.ooo rpm, asigură o frezare curată;
- Reglarea pe înălțime a frezelor alături de reglarea șpanului de prefrezare reprezintă un avantaj real prin centrarea eficientă a grupului în raport cu panoul prelucrat;
- Asigură o aplicare perfectă a cantului pe suprafața vizată;
- Înălțime freze prefrezare: 55 mm
- Hote de exhaustare independente pentru fiecare freză în parte.

Unitate de adezivare

- Permite aplicarea adezivului direct pe materialul prelucrat;
- Tăiere cant din rolă prin intermediul unei ghilotine;
- Rolele presoare (1 motorizat - 2 libere) asigură presarea cantului peste adeziv și lipirea acestuia în mod corect;
- Controlul temperaturii se realizează de pe panoul touch-screen;
- Încălzirea adezivului începe automat, o dată cu pornirea utilajului.

Unitate de tăiere precisă la capete

- Prin intermediul a două freze circulare independente, acționate independent de motoare de înaltă frecvență cu de 0.35 kW/ 12.000rpm;
- Dimensiune freze circulare - Ø 104 x 22 x 3 mm, 30Z/T.

Unitate de profilare în lungime

- Acționate de 2 motoare independente de 0.75 kW/ 12.000 rpm, frezele diamantate asigură profilarea muchiilor, la viteze de avans de până la 12.5 m/min;
- Poziționare freze superior - inferior;
- Frezele profilate pe ambele fețe, frezează simultan ambele muchii cu raza de 2 mm;
- Hote de exhautare independente.

Unitate de țicling cu rază

- Pentru ambele muchii ale panoului prelucrat;
- Reglaje manuale milimetrice.

Unitate de polișare

- **Perii** superioare și inferioare pentru curățare/ polișare.

Interfață touch-screen

- Meniu intuitiv, ușor de folosit, indiferent de experiența operatorului;
- Tehnologia Touch-screen, facilitează tranziția între operații, sistemul oferind informații complete cu privire la fiecare grup în parte.

Atribute produs

- **Producător:** HOLZMANN Maschinen
- **Putere instalată:** S1 7,49 kW
- **Lungime minimă PAL:** 120 mm

- **Lățime minimă coală PAL:** 80 mm
- **Grosime de lucru:** 10-50 mm
- **Grosime cant minim / maxim:** 0.4 - 3 mm
- **Lățime cant:** 10-60 mm
- **Înălțime freze prefrezare:** 55 mm
- **Diametru freze prefrezare (Ø):** 2 x 80 mm
- **Putere motoare prefrezare:** 2 x 1.1 kW / 12.000 rpm
- **Putere motoare tăiere precisă la capete:** 2 x 0.35 kW / 12.000 rpm
- **Putere motoare polișare:** 2 x 0.18 kW / 1400 rpm
- **Diametru perii polișare (Ø):** 2 x 150 mm
- **Dimensiuni pânze:** Ø 104 x 22 x 3 mm, 30Z/T
- **Presiune aer comprimat:** 6 bar
- **Viteză de avans:** 12.5 m/ min
- **Diametru hotă de exhaustare (Ø):** 100 mm
- **Dimensiuni de gabarit:** 3570 x 1100 x 1500 mm
- **Greutate:** 900 kg
- **Model:** KAM215EPSV
- **Tip produs:** Atelier

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI